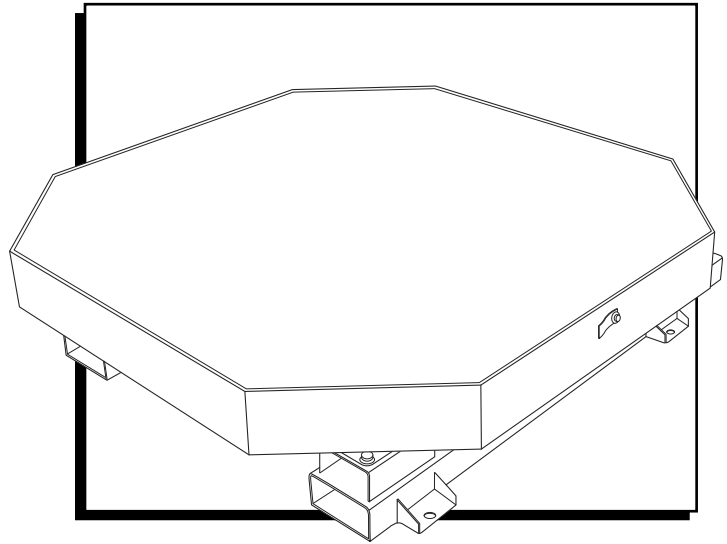


ULINE H-2303 HIGH PROFILE STRETCH WRAP TURNTABLE

1-800-295-5510
uline.com



SYSTEM SPECIFICATIONS



WARNING!

Read this manual thoroughly and familiarize yourself with ALL controls and operating features. Keep this manual for future reference and maintenance.

Unpacking: Check the machine for damage. If damage is found, return to Uline.



CAUTION! Motor control equipment and electronic controllers are connected to hazardous line voltages. When servicing drive and controllers, there may be exposed components with housings or protrusions at or above line potential. Extreme care should be taken to protect against shock.

The user is responsible for conforming to all applicable code requirements with respect to all grounding requirements. Do NOT use extension cords to operate the equipment.

Disconnect AC input power before checking components, performing maintenance, cleaning up and when the machine is not in use. Do NOT connect or disconnect wires and connectors while power is applied to circuit.

Wiring work should be carried out only by qualified personnel. There is a danger of electric shock or fire.



WARNING! Loose clothing must NOT be worn while the machine is in operation. Stay clear of moving parts while the machine is running.

TECHNICAL DATA

- Length: 60" Diameter
- Width: 48" Diameter
- Turntable Height from Floor: 13½"
- Operation Space: 70" L x 70" W
- Maximum Pallet Size: 60" x 60"
- Shipping Weight: 800 lbs

ELECTRICAL SPECIFICATIONS

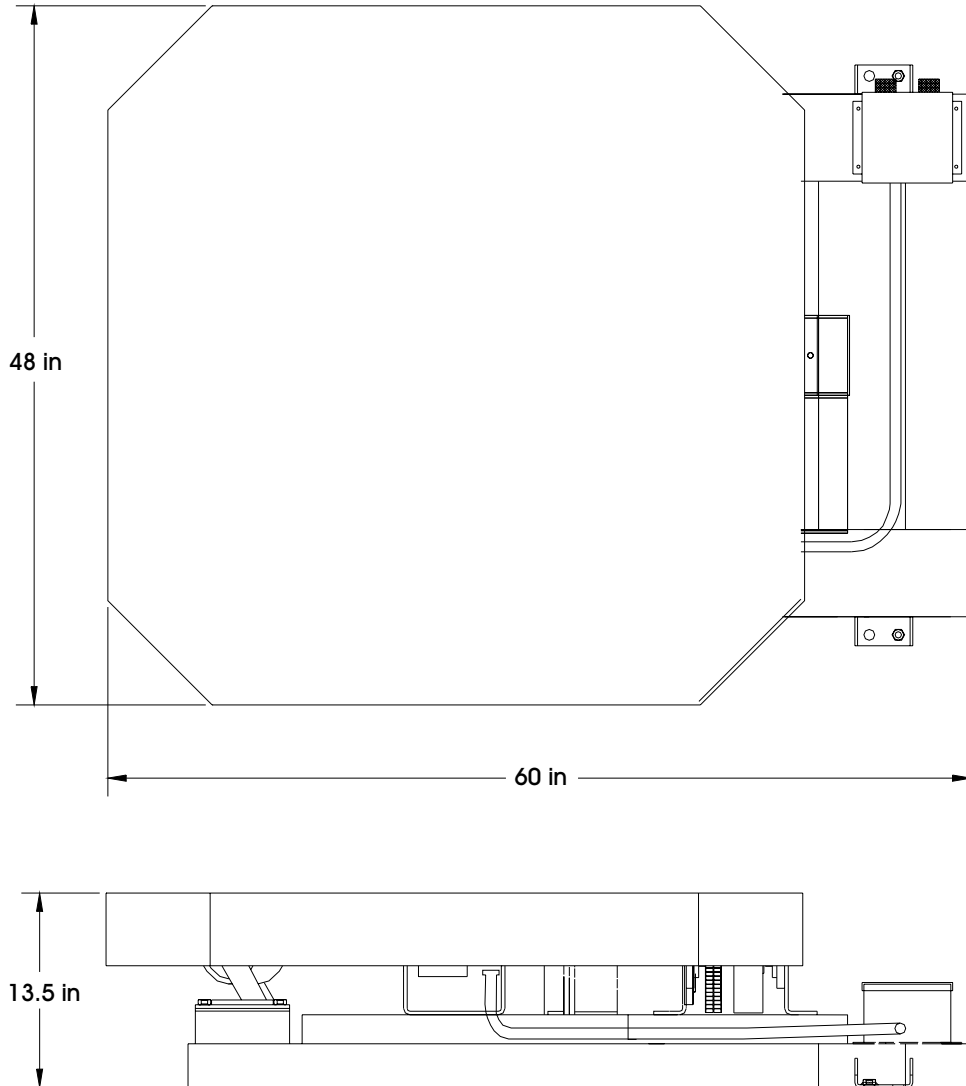
- 120VAC, 60 Hz, Single-phase, 15 amp

TURNTABLE SPECIFICATIONS

- 3/4 HP 3-phase AC motor
- 1 HP AC frequency drive with acceleration and deceleration control
- 12 revolutions per minute (RPM) turntable maximum speed
- 4,000 lbs turntable maximum load capacity

SYSTEM DESCRIPTION

Figure 1



SYSTEM SETUP

MACHINE PLACEMENT

Place the high profile turntable close to an area where you will be wrapping your pallet loads. Make sure that there is sufficient room to load/unload the machine and that you do not stretch the wiring cable. Remember, you will need to provide electrical service to a 120VAC, 15 amp outlet.

FLOOR WEIGHT BEARING TOLERANCE

The floor must be able to bear the weight of the machine, the weight of the maximum load, plus a safety factor. The floor must also be able to tolerate the stress of the machine's operation. If the fork trucks will operate on the same weight bearing area, add the weight of the trucks to the weight bearing stress tolerance requirements.

MACHINE SETUP

1. Place skidded machine close to the designated wrap area. Remove all shipping fasteners holding the machine to the pallet.
2. Place forks of the forklift through the tubes provided at the rear base of the module, remove the machine from these skids and place it at the designated wrap area.

SYSTEM SETUP CONTINUED

POWER AND CONTROL WIRING CHECKS

1. Using a voltage meter, check the AC voltage coming to the system to insure proper voltage is present.
2. Plug the power cord to a 120VAC outlet. Power should be applied to the frequency drive and foot switch.

TURNTABLE SPEED ADJUSTMENT

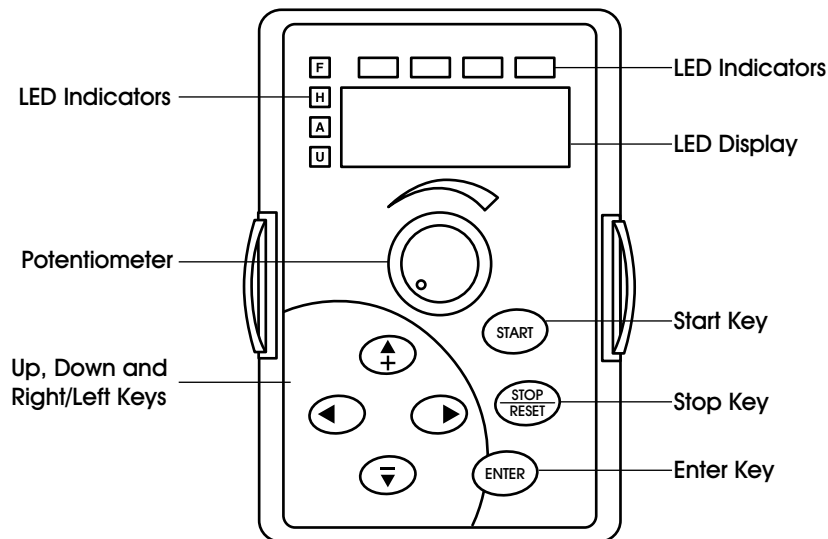
1. The turntable speed is adjusted by a built-in potentiometer dial on the AC frequency drive. Turn clockwise to increase, counter-clockwise to decrease. The maximum turntable speed is 12 RPM.

OPERATING INSTRUCTIONS

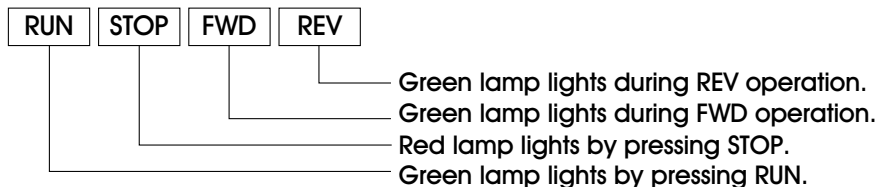
1. Simply step on the foot pedal to start the turntable drive motor. The foot pedal is a maintained switch. Pressing the pedal again turns the turntable motor off.

FREQUENCY DRIVE ADJUSTMENT

Figure 2




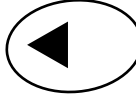

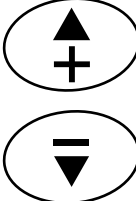



LED INDICATORS






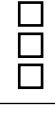

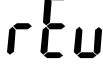






- F** — Lamp lights to indicate input frequency reference.
- H** — Lamp lights to indicate output Hz.
- A** — Lamp lights to indicate output amps.
- U** — Lamp lights to indicate user defined units.

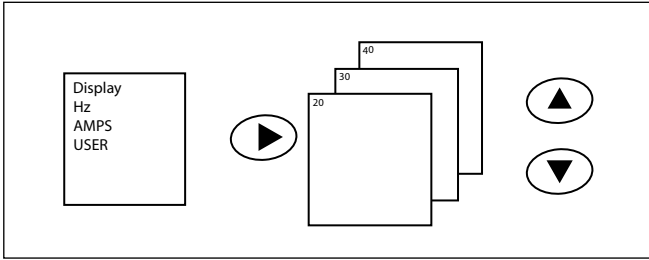
KEYPAD OPERATORS

	<p>START</p> <p>This button operates as Start button for normal operation.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Motor START from the panel; active control place has to be selected at "Panel."
	<p>ENTER</p> <p>This button in the parameter edit mode is used to enter the programming mode and to enter the parameter selection.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Used for parameter edit confirmation, acceptance (confirmation) of the edited parameter value with exit from parameter edit mode.
	<p>STOP/RESET</p> <p>This button has two integrated operations. The button operates as stop button for normal operation. In the parameter edit mode it is used to cancel previous action and back-up one step, and in fault mode it is used to reset the fault.</p> <p>STOP</p> <ul style="list-style-type: none"> • Motor STOP from the panel; active control place has to be selected at "Panel." <p>RESET</p> <ul style="list-style-type: none"> • Used for active fault resetting - Fault history is reset if ENTER is pressed on the "Fault History" menu group in "Main Menu" or if ENTER is pressed while in the "Fault History" menu. • In programming mode, press RESET key to cancel previous action and back up one step.
	<p>LEFT Arrow</p> <ul style="list-style-type: none"> • Navigation button, movement to left. - • In display mode, enter parameter group mode. • In parameter edit mode, exits mode, back up one step. • Cancels edited parameter (exit from a parameter edit mode).
	<p>RIGHT Arrow</p> <ul style="list-style-type: none"> • Navigation button, movement to right. • Enter parameter group mode. • Enter parameter mode from group mode.
	<p>UP and DOWN Arrows</p> <ul style="list-style-type: none"> • Move either up or down the group list in order to select the desired group menu. • Move either up or down the parameter list in order to select the desired parameter in the group. • Increasing/decreasing of reference value on the keyboard (when selected).
	<p>SPEED POTENTIOMETER</p> <ul style="list-style-type: none"> • Increase/decrease reference value on the keypad (when selected).

DISPLAY MESSAGES

 60.0	The AC drive input frequency reference.
 60.0	The actual operation frequency at the output terminals T1, T2 and T3.
 2.5	The output current present at the output terminals T1, T2 and T3.
 5.0	The value of the user defined units.
 u:20	The output voltage present at the output terminals T1, T2 and T3.
 t200	The temperature of the unit.
	The AC drive forward run status.
	The AC drive reverse run status.
	Parameter group selection.
	The specific parameter selection.
	"End" displays for approximately 1 second if input has been accepted. After a parameter value has been set, the new value is automatically stored into memory.
	"Err" displays if the input is invalid.

PARAMETER SETTINGS

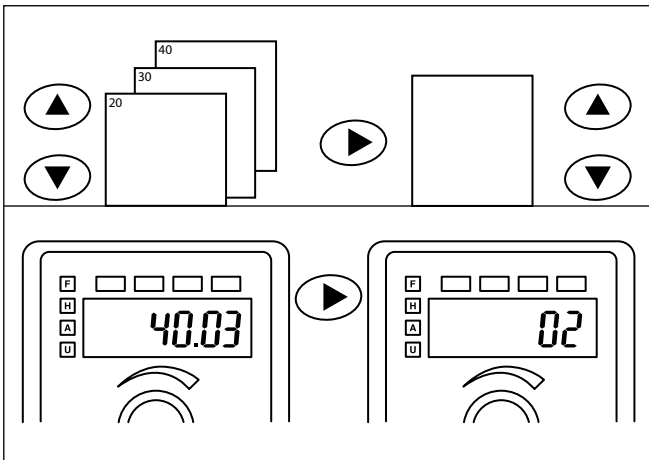


PAGE GROUPS

Parameters are grouped in a page arrangement. Each page will contain a list of the parameters associate with that group. Move into the page groups from the display menu by using the right arrow key.

PARAMETER GROUPS

Select the desired parameter group by using the up and down keys. Once the parameter group is located, use the right arrow key to enter the group. Use the up and down keys to scroll the parameters on that page.

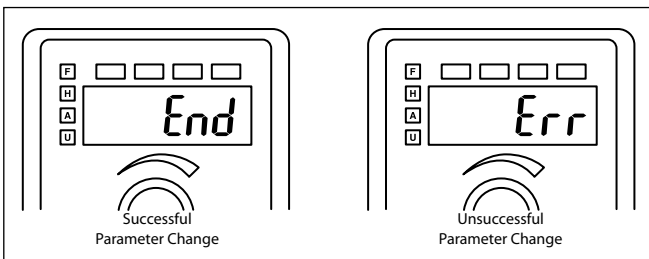


PARAMETERS

Once the parameter has been located, use the right arrow key to view the parameter setting.

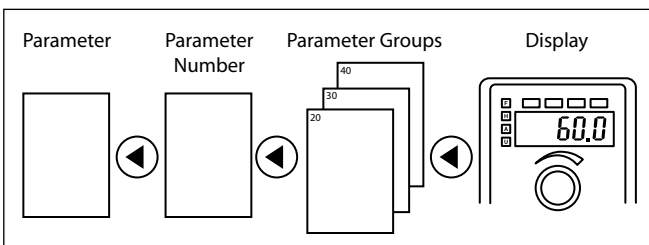
PROGRAMMING MODE

Use the ENTER key to enter the programming mode. The displayed parameter will flash, indicating the parameter can be changed.



PARAMETER CHANGES

Use the up and down keys to change the parameter setting. Press ENTER to enter the parameter setting. If the parameter change is successful, the keypad will display the end (End) message and return to the parameter number display. If the parameter change is unsuccessful the keypad will display an error (Err) message, the parameter will not be hanged, and the parameter number will again be displayed.



TO EXIT PROGRAMMING MODE

Pressing left arrow backs out of Parameter Mode and returns you to Display Mode.

PROGRAMMABLE FUNCTIONS



NOTE: Refer to the manufacturer's operation manual or website for complete lists and explanations.

- **20.03 – Source of Master Frequency**
This is used to set the drive for either keypad control or external signal input control.
- **20.04 – Source of Operation Command**
This is used to set the drive to determine operating commands from the digital keypad or external signal inputs.
- **20.05 – Motor Rated Current**
The value must be between 30 to 120% of the drive's rated output current. This parameter sets the drive's output current limit.
- **20.06 – Minimum Output Frequency**
This parameter sets the minimum output frequency of the AC drive. This parameter must be equal to or less than the Mid-Point Frequency (50.7).
- **20.07 – Maximum Output Frequency**
This parameter determines the AC drive's maximum output frequency. All the AC drive accelerations and decelerations are scaled to correspond to this maximum output frequency.
- **20.08 – Acceleration Time**
This is used to set the acceleration time. The acceleration time is based on the time it takes for the drive output to reach 60 Hz.
- **20.09 – Deceleration Time**
This is used to set the deceleration time. The deceleration time is based on the time it takes for the drive output to reach zero speed (from 60 Hz) after a stop or zero command is given.
- **50.11 – Sensorless Vector Enable**
This parameter enables the sensorless vector function. When the drive is set for sensorless vector the starting torque will be 150% at 1Hz.
- **50.33 – Auto Restart After Fault**
After a fault occurs, the AC drive can be reset/re-started automatically up to 10 times. Setting this parameter to 0 will disable the reset/restart operation after any fault has occurred.
- **60.05 – DC Brake Current Level**
This parameter determines the amount of DC braking current applied to the motor during start-up and stopping. When setting DC braking current, please note that 100% is equal to the rated output current of the drive.
- **60.07 – DC Braking Time upon a Stop**
This parameter determines the duration of time that the DC braking current will be applied to the motor upon a stop command of the AC drive.

FAULT DETECTION

FAULT NAME	FAULT DESCRIPTION	CORRECTIVE ACTIONS
OC	The AC drive detects an abnormal increase in current.	Check the wiring connections between the AC drive and motor for possible short circuits. Check for excessive loading conditions at the motor.
OH	The AC drive temperature sensor detects excessive heat.	Make sure the ambient temperature falls within the specified temperature range. Remove any foreign objects from the heat-sink, and check for possible dirty heat-sink fins.
OL	The AC drive detects excessive drive output current.	Check if the motor is overloaded.
OL1	Internal electronic overload trip.	Check for possible motor overload. Check electronic thermal overload setting.
OL2	Motor overload.	Reduce the motor load.

TROUBLESHOOTING GUIDE



WARNING! Make sure that only qualified personnel perform inspection, troubleshooting and part replacement.



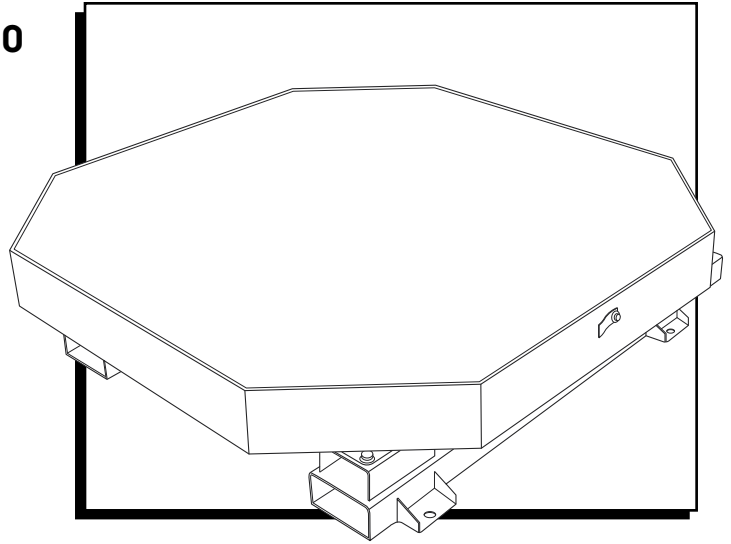
CAUTION! Disconnect all power, including external control power that may be present before servicing the frequency drive controllers. **WAIT** for three (3) minutes for the DC bus capacitors to discharge. The frequency drive controller's display and/or LEDs are not accurate indicators of the absence of DC bus voltage.

OPERATING ISSUE	CAUSES	RECOMMENDATIONS
Machine not powering on.	The system is not plugged into a 120VAC outlet.	Plug machine into a 120VAC outlet.
	It does not have continuity.	Use a voltmeter to test continuity of the power cord. Replace the power cord to the machine. Replace the main circuit breaker.
	The frequency drive circuit breaker is not on.	Switch the main circuit breaker on.
	It is not receiving the charge.	Use a voltmeter to read input voltage to the frequency drive. Tighten or replace wiring to the frequency drive(s).
	It is not receiving 120VAC.	Use a voltmeter to read input voltage to the frequency drive. Tighten or replace wiring to the frequency drive(s). Replace the frequency drive(s).
Turntable is malfunctioning.	It is not set high enough.	Locate the turntable speed potentiometer dial on the AC frequency drive. Adjust potentiometer towards 100% to set speed.
	It is not functioning properly.	Step on the footswitch and use a voltmeter to test for continuity of the footswitch. Tighten wiring. Replace the foot switch if necessary.
	The frequency drive is not functioning (i.e. no faults displayed).	Remove power to the drive. Wait sixty seconds and supply power again. Refer to frequency drive manufacturer's manual for specific fault.
	The frequency drive is not connected properly to the motor.	Locate the turntable motor and use a voltmeter to check continuity of all motor wires. Tighten or replace wiring as necessary. Replace the turntable frequency drive.

ULINE H-2303

**PLATAFORMA
GIRATORIA DE
ALTO PERFIL PARA
PELÍCULA ELÁSTICA**

01-800-295-5510
uline.mx



ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA



¡ADVERTENCIA!

Lea este manual detenidamente y familiarícese con **TODOS** los controles y características operativas. Mantenga este manual para futura referencia y mantenimiento.

Desempacar: Verifique que la máquina no tenga daños. Si la encuentra dañada, regrésela a Uline.

y los controles electrónicos están conectados a líneas con voltajes peligrosos. Cuando dé servicio a la unidad y los controladores, pueden estar expuestos con carcasas o protuberancias en o más arriba del potencial de la línea. Se debe tener cuidado extremo para proteger contra la descarga.

El usuario es responsable de apegarse a los requerimientos aplicables del código respecto a la conexión a tierra del equipo. **NO** utilice extensiones para operar el equipo.

Desconecte la fuente de CA antes de verificar componentes, realizar mantenimiento, limpiar, y cuando la máquina no esté en uso. **NO** conecte o desconecte cables y conectores mientras se le aplica electricidad al circuito.

El cableado deberá de ser realizado solamente por personal calificado. Existe el peligro de descarga eléctrica o fuego.



¡PRECAUCIÓN! No deberá utilizar ropa suelta mientras la máquina esté en operación. Manténgase alejado de partes en movimiento mientras la máquina esté funcionando.

DATOS TÉCNICOS

- Largo: 1.5 m de Diámetro (60")
- Ancho: 1.2 m de Diámetro (48")
- Alto de la Plataforma Giratoria desde el Piso: 34 cm (13½")
- Espacio de Funcionamiento: 1.8 m de Largo x 1.8 m de Ancho (70" x 70")
- Tamaño Máximo de Tarima: 1.5 m x 1.5 m (60" x 60")
- Peso de Envío: 363 kg (800 lbs.)

ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS

- 120VCA, 60 Hz, Fase Sencilla, 15 amp

ESPECIFICACIONES DE LA PLATAFORMA

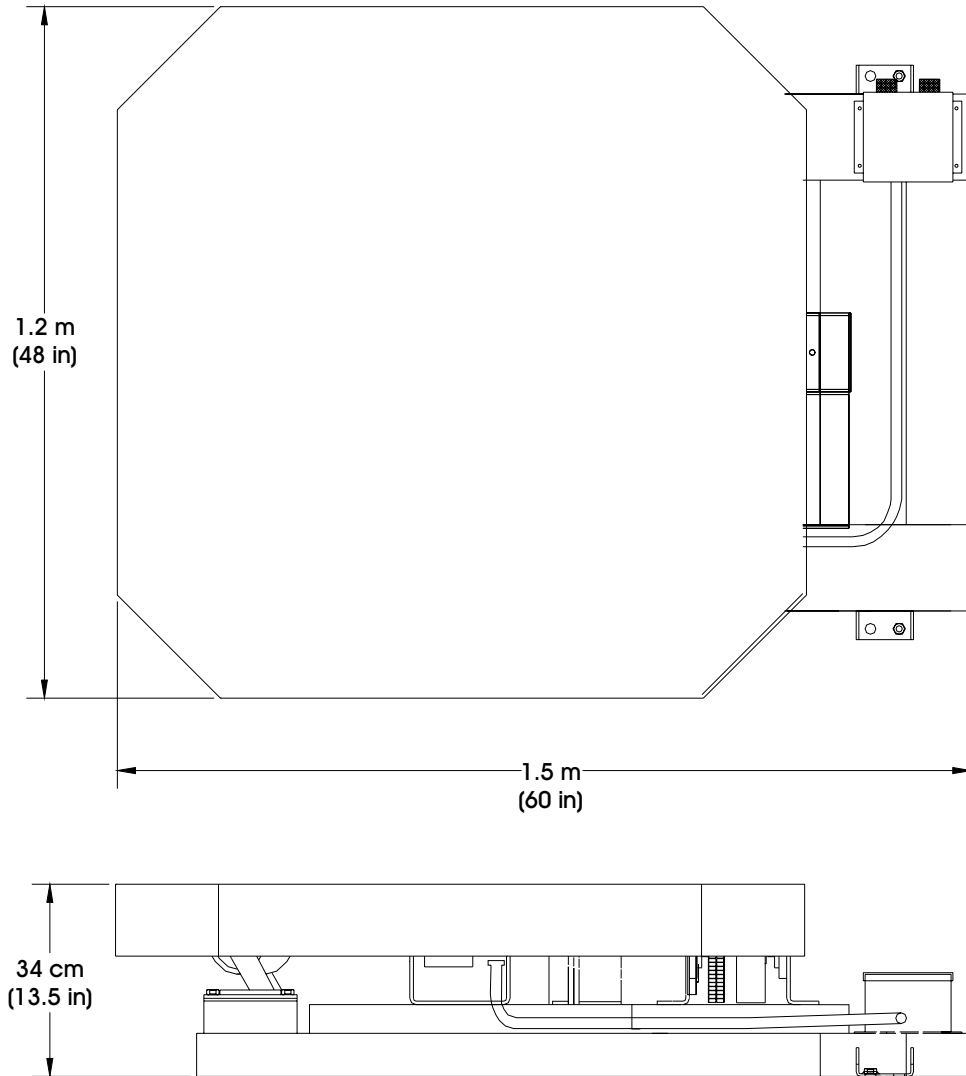
- Motor CA de 3 fases y 3/4 HP
- Unidad de frecuencia de 1 HP CA con control de aceleración y desaceleración
- Velocidad máxima de plataforma giratoria de 12 RPM
- Capacidad de carga máxima de plataforma giratoria 1,814.4 kg (4,000 lbs.)



¡PRECAUCIÓN! El equipo de control de motor

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

Diagrama 1



CONFIGURACIÓN DEL SISTEMA

COLOCACIÓN DE LA MÁQUINA

Coloque la plataforma giratoria de alto perfil cerca del área donde envolverá sus tarimas cargadas. Asegúrese que haya suficiente espacio para cargar/descargar la máquina y que no estirará el cableado. Recuerde, necesitará dar servicio eléctrico a un enchufe de 120VCA y 15 amp.

RESISTENCIA DEL PISO AL PESO

El piso deberá soportar el peso de la máquina, el peso de la carga máxima, más el factor de seguridad. El piso deberá también ser capaz de tolerar el estrés de la operación de la máquina. Si los montacargas operarán en la misma área de tolerancia, agregue el peso de los mismos a los requerimientos de tolerancia de estrés del peso.

CONFIGURACIÓN DE LA MÁQUINA

1. Coloque la máquina entarimada cerca del área designada de envoltura. Retire toda la tornillería de envío sosteniendo la máquina a la tarima.
2. Coloque las horquillas del montacargas a través de los tubos que se suministran en la parte posterior del módulo, retire la máquina de estas tarimas, y colóquela en el área designada para envoltura.

CONTINUACIÓN DE CONFIGURACION DEL SISTEMA

VERIFICACIÓN DEL CABLEADO ELÉCTRICO Y DE CONTROL

1. Utilizando un voltímetro, verifique el voltage de CA proveniente del sistema para asegurarse que haya un voltage adecuado.
2. Conecte el cable de electricidad a un enchufe de 120VCA. Se debe aplicar electricidad a la unidad de frecuencia y al interruptor de pedal.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

1. Simplemente pise el pedal para iniciar el motor de la plataforma giratoria. El pedal es un interruptor

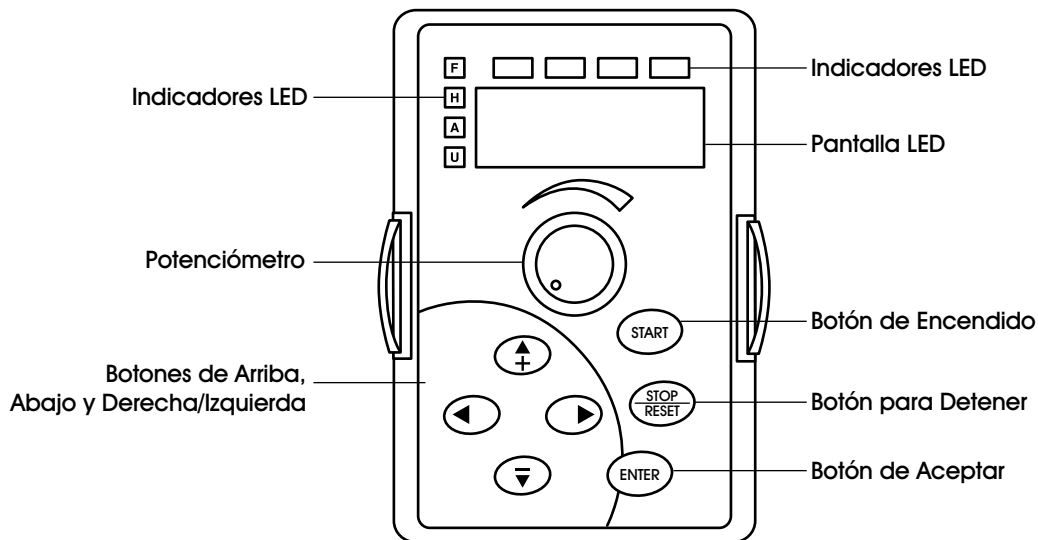
mantenido. Al presionar de nuevo el pedal el motor se apagará.

AJUSTE DE VELOCIDAD DE LA PLATAFORMA GIRATORIA

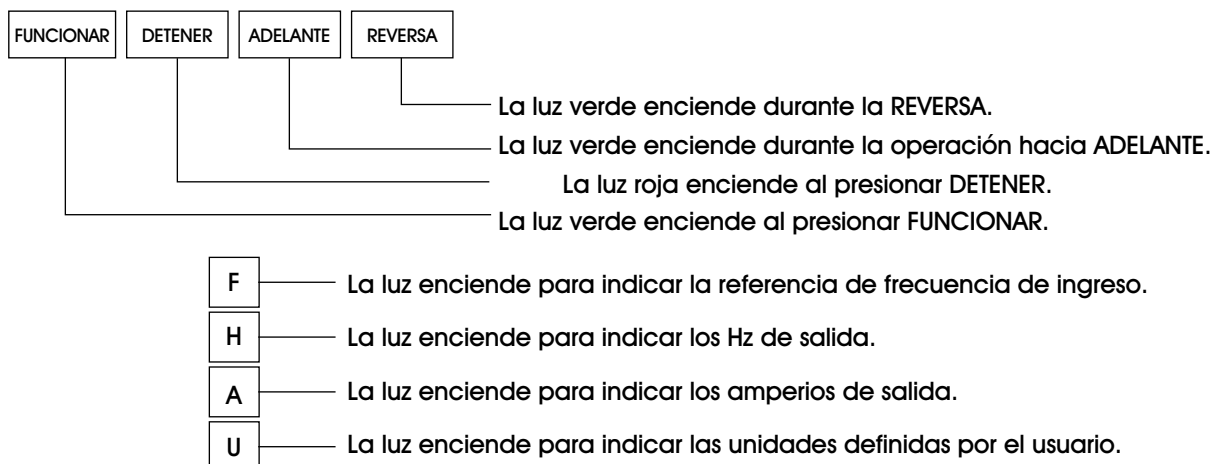
1. La velocidad de la plataforma giratoria se ajusta con un dial de potenciómetro en la unidad de frecuencia CA. Gire en el sentido de las manecillas del reloj para incrementar, al sentido contrario para disminuir. La velocidad máxima de la plataforma giratoria es de 12 RPM.

AJUSTE DE LA UNIDAD DE FRECUENCIA




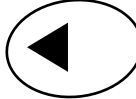

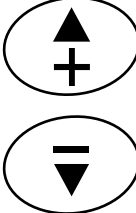

Diagrama 2






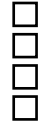
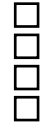





INDICADORES LED



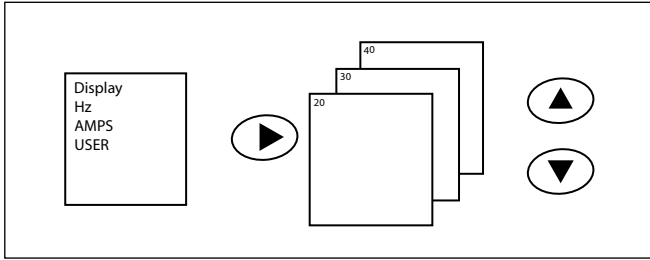
OPERADORES DEL TECLADO

	<p>START (ENCENDIDO)</p> <p>Este botón funciona como cualquier botón de Encendido para una operación normal.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Encienda el motor desde el panel; el lugar de control activo debe de ser seleccionado en el "Panel".
	<p>ENTER (ACEPTAR)</p> <p>Este botón en el parámetro de modo de edición es utilizado para entrar al modo de programación y a la selección de los parámetros.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilizado para confirmar en el parámetro de edición, aceptación (confirmación) del valor editado del parámetro y la salida del modo de edición de parámetros.
	<p>STOP/RESET (DETENER/REINICIAR)</p> <p>Este botón cuenta con doble operación integrada. Este botón opera como botón para detener durante la operación normal. En el parámetro de modo de edición se utiliza para cancelar la acción previa y retroceder un paso, y en el modo de falla se utiliza para reiniciar la falla.</p> <p>STOP (DETENER)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Detenga el motor desde el panel; el lugar de control activo debe de ser seleccionado en el "Panel". <p>RESET (REINICIAR)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Utilizado para reiniciar con falla activa <ul style="list-style-type: none"> - El historial de fallas se reinicia si se presiona ENTER en el menú grupal de "Fault History" (Historial de Fallas) en el "Main Menu" (Menú Principal) o si se presiona ENTER mientras se encuentre en el menú de "Fault History" (Historial de Fallas) • En el modo de programación, presione la tecla RESET para cancelar la acción previa y retroceder un paso.
	<p>Flecha IZQUIERDA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Botón de navegación con movimiento hacia la izquierda. • En el modo de visualización, ingresa al modo de grupo de parámetros. • En el modo de edición de parámetros, sale del modo, retrocede un paso. • Cancela el parámetro editado (sale del modo de edición de parámetros).
	<p>Flecha DERECHA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Botón de navegación con movimiento a la derecha. • Ingresa al modo de grupo de parámetros. • Ingresa al modo de parámetros desde el modo de grupos.
	<p>Flechas ARRIBA y ABAJO</p> <ul style="list-style-type: none"> • Para desplazarse hacia arriba o abajo en la lista de grupos para poder seleccionar el menú de grupos requerido. • Para desplazarse hacia arriba o abajo en la lista de parámetros para poder seleccionar el parámetro deseado en el grupo. • Para aumentar o disminuir el valor de referencia en el teclado (cuando se selecciona).
	<p>POTENCIÓMETRO DE VELOCIDAD</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aumenta/disminuye el valor de referencia en el teclado (cuando se selecciona).

MENSAJES DE LA PANTALLA

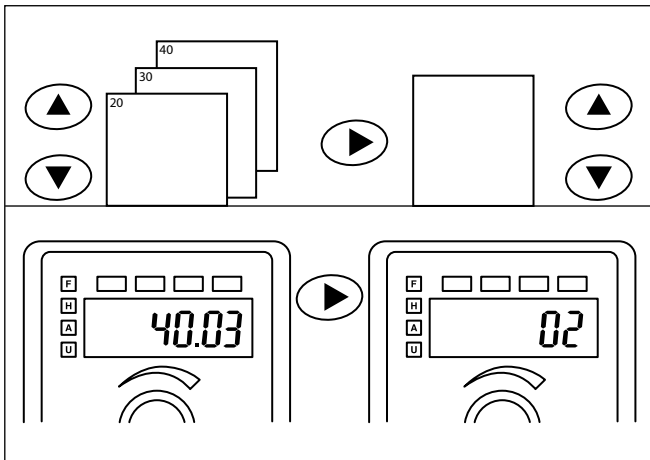
 60.0	La referencia de frecuencia del motor de ingreso de CA.
 60.0	La frecuencia actual de operación en las terminales de salida T1, T2, y T3.
 2.5	La corriente de salida presente en las terminales de salida T1, T2, y T3.
 5.0	El valor de las unidades definidas por el usuario.
 u:20	El voltaje de salida presente en las terminales de salida T1, T2, y T3.
 t200	La temperatura de la unidad.
	El estatus que muestra al motor de CA avanzando.
	El estatus que muestra al motor de CA en reversa.
	Selección del grupo de parámetros.
	La selección específica de parámetro.
	Se muestra la palabra "End" (Terminado) por aproximadamente 1 segundo si la selección ha sido aceptada. Después de que un valor de parámetro ha sido seleccionado, el nuevo valor se guardará automáticamente en la memoria.
	Aparecerá "Err" en la pantalla si la selección es inválida.

CONFIGURACIONES DE LOS PARÁMETROS



GRUPOS DE PÁGINAS

Los parámetros están agrupados en un páginas. Cada página contiene una lista de parámetros asociados con ese grupo. Navegue en los grupos de páginas desde el menú de la pantalla utilizando la tecla de flecha derecha.

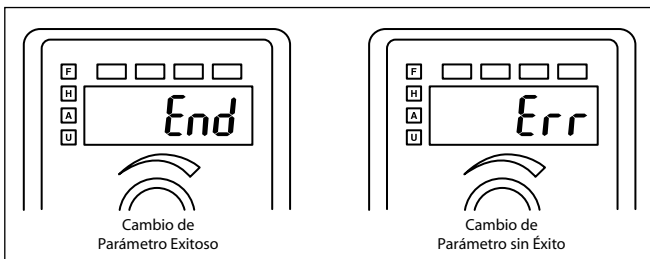


GRUPOS DE PARÁMETROS

Seleccione el grupo de parámetros que requiera utilizando las teclas de arriba y abajo. Cuando haya localizado el grupo de parámetros, utilice la flecha derecha para acceder al grupo. Utilice las flechas de arriba y abajo para navegar en los parámetros de esa página.

PARÁMETROS

Cuando el parámetro se haya localizado, utilice el botón de la flecha derecha para ver la configuración del parámetro.

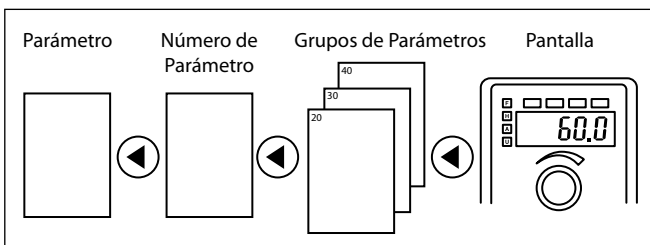


MODO DE PROGRAMACIÓN

Utilice la tecla ENTER para ingresar al modo de programación. El parámetro seleccionado parpadeará indicando que el parámetro puede ser cambiado.

CAMBIOS DE PARÁMETROS

Utilice las teclas de arriba y abajo para cambiar la configuración del parámetro. Presione ENTER para ingresar a la configuración del parámetro. Si el cambio al parámetro se realizó exitosamente, el teclado mostrará el mensaje (End) y regresará a la pantalla de número del parámetro. Si el cambio al parámetro no se realizó con éxito, el teclado mostrará el mensaje de error (Err), no se actualizará el parámetro y el número del parámetro será mostrado de nuevo.



SALIR DEL MODO DE PROGRAMACIÓN

Al presionar la flecha izquierda se retrocede del Modo de Parámetros y se regresará al Modo de Pantalla.

FUNCIONES PROGRAMABLES



NOTA: Consulte el manual de operación del fabricante o la página de internet para listas y explicaciones completas.

- 20.03 – Fuente de Frecuencia Maestra
Es utilizada para configurar el motor para controlar desde el teclado o una señal externa de entrada.
- 20.04 – Fuente del Comando Operacional
Se utiliza para configurar al motor para determinar los comandos operativos desde el teclado digital o señales externas de entrada.
- 20.05 – Corriente Clasificada del Motor
El valor deberá estar entre 30 y 120% de la corriente del motor clasificada de salida. Este parámetro configura el límite de la corriente de salida.
- 20.06 – Frecuencia Mínima de Salida
Este parámetro configura la frecuencia mínima de Salida del motor de CA. Este parámetro deberá ser igual o menor que la Frecuencia Media (50.7).
- 20.07 – Frecuencia Máxima de Salida
Este parámetro determina la frecuencia máxima de salida del motor de CA. Todas las aceleraciones y desaceleraciones se escalan para corresponder con esta frecuencia máxima de salida.
- 20.08 – Tiempo de Aceleración
Se utiliza para configurar el tiempo de aceleración. El tiempo de aceleración se basa en el tiempo que le toma al motor de salida alcanzar los 60 Hz.
- 20.09 – Tiempo de Desaceleración
Se utiliza para configurar el tiempo de desaceleración. El tiempo de desaceleración se basa en el tiempo que le toma al motor de salida alcanzar la velocidad de cero (desde los 60 Hz) después de una parada o un comando de cero.
- 50.11 – Habilitación del Vector Sin Sensor
Se utiliza para configurar la función del vector sin sensor. Cuando el motor se configura para el vector sin sensor, el torque de arranque deberá de ser de 150% a 1 Hz.
- 50.33 – Reinicio Automático Después de Falla
Después de que ocurre una falla, el motor de CA puede reiniciarse automáticamente hasta 10 veces. Configurar este parámetro a 0 desactivará la operación de reinicio después de que haya ocurrido la falla.
- 60.05 – Nivel Actual del Freno de CD
Este parámetro determina la cantidad de corriente de freno de CD aplicada al motor durante el encendido y paro. Cuando se configura la corriente de freno de CD, tenga en cuenta que 100% equivale a la corriente de salida clasificada del motor.
- 60.07 – Tiempo de Frenado de CD después de un Paro
Este parámetro determina la duración de tiempo que la corriente de frenado de CD será aplicada al motor después de ser aplicado un comando de paro al motor de CA.

DETECCIÓN DE FALLAS

NOMBRE DE LA FALLA	DESCRIPCIÓN DE LA FALLA	ACCIONES CORRECTIVAS
OC	El motor de CA detecta un aumento anormal de corriente.	Verifique las conexiones de alambrado entre el motor de Ca y el motor para posibles cortos circuitos. Verifique que no haya condiciones de carga excesivas en el motor.
OH	El sensor de temperatura del motor de CA detecta calor excesivo.	Asegúrese que la temperatura ambiente esté en el rango de temperaturas especificado. Remueva cualquier objeto extraño del disipador de calor y verifique que no haya desechos en el mismo.
OL	El motor de CA detecta corriente de salida excesiva.	Verifique si el motor está sobrecargado.
OL1	Disparo interno de sobrecarga eléctrica.	Verifique que el motor no esté sobrecargado. Verifique la configuración de sobrecarga térmica electrónica.
OL2	Sobrecarga del motor.	Reduzca la carga del motor.

GUÍA DE SOLUCIÓN DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS



¡ADVERTENCIA! Asegúrese que solamente personal calificado haga las inspecciones, solución de problemas y reemplazo de partes.



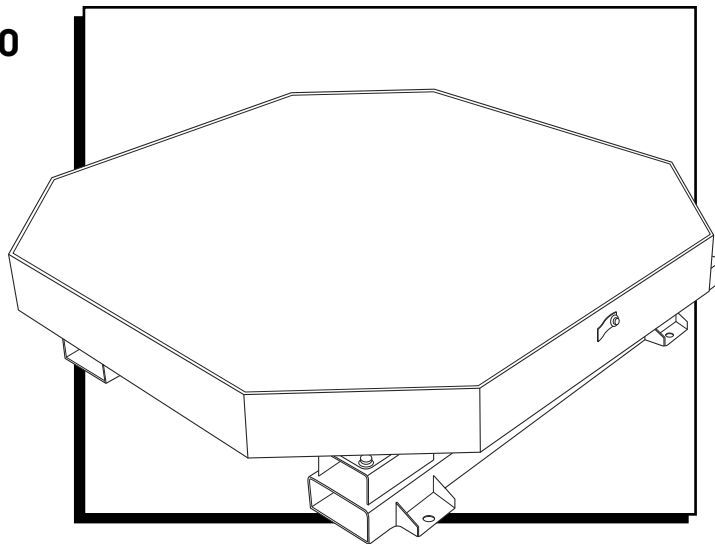
¡PRECAUCIÓN! Desconecte toda corriente eléctrica, incluyendo alguna corriente externa de control que pueda estar presente, antes de dar servicio a los controladores de frecuencia del motor. **ESPERE tres (3) minutos** para que se descarguen los capacitores del bus de CD. La pantalla del controlador de frecuencia del motor y/o LEDs no son indicadores precisos de la ausencia del voltage bus de CD.

PROBLEMA OPERATIVO	CAUSAS	RECOMENDACIONES
La máquina no prende.	El sistema no está conectado a un enchufe de 120VCA.	Conecte la máquina a un enchufe de 120VCA.
	No tiene continuidad.	Utilice un voltímetro para medir la continuidad del cable eléctrico. Reemplace el cable eléctrico. Reemplace el cortacircuitos principal.
	El cortacircuitos del motor de frecuencia no está encendido.	Encienda el interruptor del cortacircuitos principal.
	No se recibe la carga.	Utilice un voltímetro para medir el voltaje de entrada al motor de frecuencia. Apriete o reemplace el alambrado al motor(es) de frecuencia.
	No está recibiendo 120VCA.	Utilice un voltímetro para medir el voltaje de entrada el motor de frecuencia. Apriete o reemplace el alambrado al motor(es) de frecuencia. Reemplace el motor(es) de frecuencia.
La plataforma giratoria no funciona bien.	No está configurado lo suficientemente alto.	Localice el dial del potenciómetro en el motor de frecuencia de CA. Ajuste el potenciómetro al 100% de la velocidad configurada.
	No funciona correctamente.	Presione con el pie el interruptor de piso y utilice un voltímetro para medir la continuidad del interruptor de pie. Apriete el alambrado, reemplace el interruptor de pie si es necesario.
	El motor de frecuencia no está funcionando (ejemplo: no se muestran fallas en la pantalla).	Retire la electricidad hacia el motor. Espere sesenta segundos y alimente de nuevo con la electricidad. Verifique el manual del motor de frecuencia del fabricante para la falla específica.
	El motor de frecuencia no está conectado correctamente al motor.	Localice el motor de la plataforma giratoria y utilice un voltímetro para verificar la continuidad de todos los cables del motor. Apriete o reemplace el alambrado si fuera necesario. Reemplace el motor de frecuencia de la plataforma giratoria si fuera necesario.

ULINE H-2303

PLAQUE TOURNANTE À PROFIL HAUT POUR FILM ÉTIRABLE

1-800-295-5510
uline.com



SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME



AVERTISSEMENT!

Lire attentivement ce manuel et se familiariser avec **TOUTES** les commandes et caractéristiques de fonctionnement. Conserver ce manuel en vue de consultation et d'entretien ultérieurs.

Déballage : Vérifier si l'appareil est endommagé. En cas de dommage constaté, retourner l'article à Uline.

DONNÉES TECHNIQUES

- Longueur : 1,5 m de diamètre (60 po)
- Largeur : 1,2 m de diamètre (48 po)
- Hauteur de la plaque tournante à partir du sol : 34 cm (13,5 po)
- Espace de fonctionnement : 1,8 m de long. X 1,8 m de larg. (70 po X 70 po)
- Dimension maximale de la palette : 1,5 m X 1,5 m (60 po X 60 po)
- Poids d'expédition : 363 kg (800 lb)

SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES

- 120 V c.a., 60 Hz, monophasé, 15 A

SPÉCIFICATIONS DE LA PLAQUE TOURNANTE

- Moteur c.a. triphasé de 3/4 HP
- Variateur de fréquence c.a. de 1 HP avec commande d'accélération et de décélération
- Vitesse maximale de la plaque tournante : 12 tr/min
- Capacité de charge maximale de la plaque tournante : 1 814,4 kg (4 000 lb)



MISE EN GARDE! La commande du moteur et les régulateurs électroniques sont branchés à des tensions dangereuses. Lors de l'entretien du variateur et des régulateurs, des composants exposés avec boîtiers et protrusions peuvent se trouver au niveau, ou au-dessus, du potentiel de réseau.

L'utilisateur est responsable de se plier à toutes les exigences applicables du code en respectant toutes les exigences en matière de mise à la terre. **NE PAS** utiliser des rallonges électriques pour faire fonctionner l'appareil.

Débrancher l'alimentation d'entrée en c.a. avant de vérifier les composants, d'effectuer l'entretien et le nettoyage ou lorsque la machine n'est pas en service. **NE PAS** connecter ou déconnecter les câbles et les connecteurs tant que le circuit est sous tension.

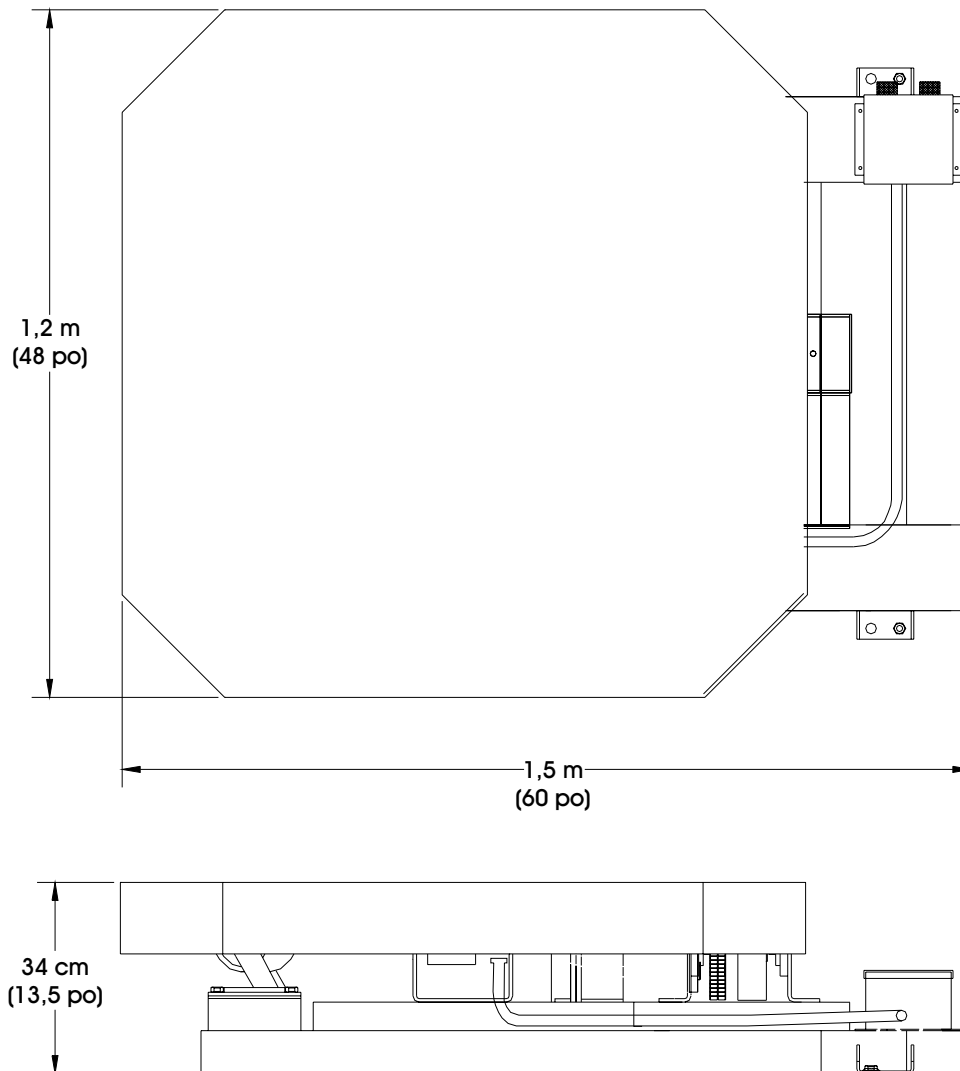
Les travaux de câblage doivent être effectués uniquement par un personnel qualifié pour cause de risque d'électrocution et d'incendie.



AVERTISSEMENT! Il est **INTERDIT** de porter des vêtements amples pendant que la machine est en marche. Se tenir à l'écart des pièces mobiles pendant le fonctionnement de la machine.

DESCRIPTION DU SYSTÈME

Figure 1



INSTALLATION DU SYSTÈME

EMPLACEMENT DE LA MACHINE

Installez la plaque tournante à profil haut à un endroit proche de la zone d'emballage de vos charges palettisées. Vérifiez qu'il y a suffisamment d'espace pour charger et décharger la machine et que vous n'étirez pas le câble. Vous devez brancher la machine à une prise de 120 V c.a., 15 A.

CAPACITÉ PORTANTE DU PLANCHER

Le plancher doit pouvoir supporter le poids de la machine, le poids de la charge maximale et un facteur de sécurité en supplément. Le plancher doit également être en mesure de supporter la tension engendrée par le fonctionnement de la machine. Si les chariots élévateurs fonctionnent sur la même zone portante, ajoutez le poids des chariots aux exigences

relatives à la tolérance aux tensions de la capacité portante.

INSTALLATION DE LA MACHINE

1. Placez la machine palettisée près de la zone d'emballage. Enlevez toutes les attaches d'expédition maintenant la machine à la palette.
2. Glissez les fourches du chariot élévateur dans les tubes se trouvant à la base arrière du module, puis retirez la machine de la palette pour la placer dans la zone d'emballage indiquée.

INSTALLATION DU SYSTÈME SUITE

VÉRIFICATIONS DU CÂBLAGE D'ALIMENTATION ET DES COMMANDES

1. À l'aide d'un voltmètre, vérifiez la tension alternative provenant du système pour s'assurer que la tension adéquate est présente.
2. Branchez le cordon d'alimentation dans une prise secteur de 120 V c.a. Le courant doit alimenter le variateur de fréquence et l'interrupteur au pied.

INSTRUCTIONS DE FONCTIONNEMENT

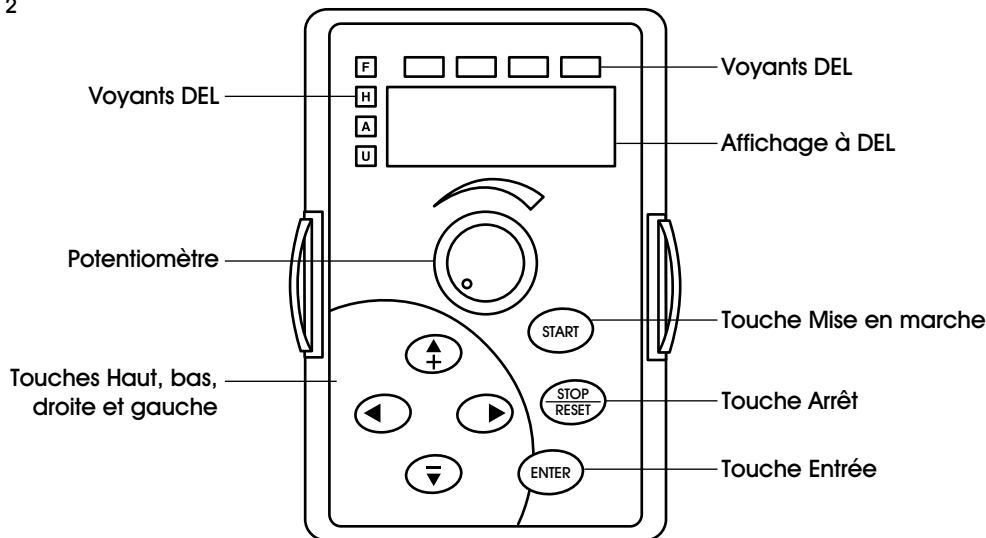
1. Appuyez sur la pédale pour activer le moteur d'entraînement de la plaque tournante. La pédale est un interrupteur constant. Le moteur de la plaque tournante s'éteint si la pédale est appuyée une deuxième fois.

RÉGLAGE DE LA VITESSE DE LA PLAQUE TOURNANTE

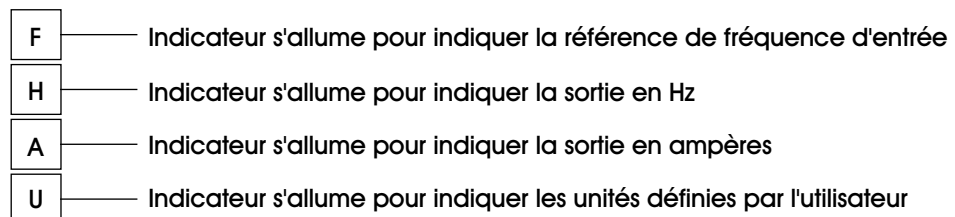
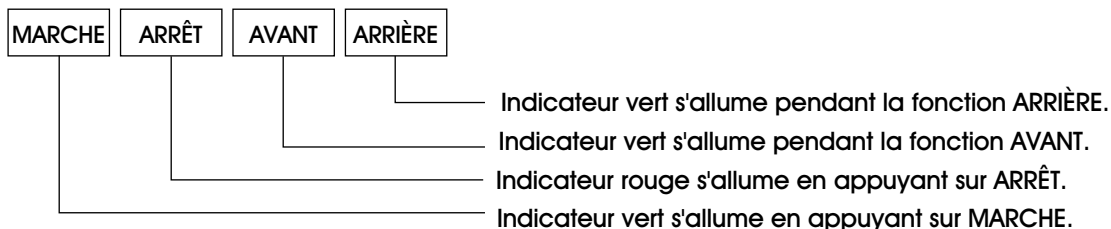
1. La vitesse de la plaque tournante est réglée par le cadran du potentiomètre intégré du variateur de fréquence c.a. Pour augmenter la tension, tournez dans le sens horaire; pour la diminuer, tournez dans le sens antihoraire. La vitesse maximale de la plaque tournante est de 12 tr/min.

RÉGLAGE DU VARIATEUR DE FRÉQUENCE




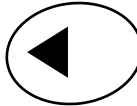
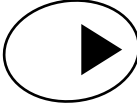
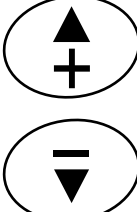

Figure 2




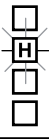




VOYANTS DEL



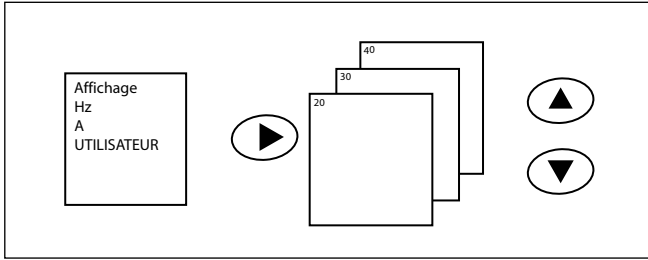
FONCTIONS DU CLAVIER

	<p>START (Mise en marche)</p> <p>Cette touche fonctionne en tant que touche de mise en marche pour le fonctionnement normal.</p> <ul style="list-style-type: none"> • MISE EN MARCHÉ du moteur par le biais du panneau; lorsque le « panneau » a été sélectionné comme source de commande
	<p>ENTER (Entrée)</p> <p>Cette touche en mode de modifications des paramètres est utilisée en vue d'accéder au mode de programmation et aux sélections de paramètres.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Est utilisée pour la confirmation de la modification du paramètre, pour l'acceptation (confirmation) de la valeur du paramètre modifié avec la fonction de quitter le mode de modifications des paramètres
	<p>STOP/RESET (Arrêt/Réinitialisation)</p> <p>Cette touche possède 2 fonctions intégrées. Une des fonctions est la touche d'arrêt pour le fonctionnement normal. L'autre sert, en mode de modifications des paramètres, à annuler l'action précédente et à revenir une étape en arrière tandis qu'en mode erreur, à réinitialiser l'erreur.</p> <p>ARRÊT</p> <ul style="list-style-type: none"> • ARRÊT du moteur par le biais du panneau; lorsque le « panneau » a été sélectionné comme source de commande <p>RÉINITIALISATION</p> <ul style="list-style-type: none"> • Est utilisé pour la réinitialisation de l'erreur active - l'historique des erreurs est réinitialisé si la touche ENTER est pressée sur le menu de groupes de « l'Historique des erreurs » situé dans le menu principal ou si elle est pressée en menu « Historique des erreurs » • En mode de programmation appuyez sur la touche RESET pour annuler l'action précédente et revenir une étape en arrière
	<p>Flèche GAUCHE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Touche de navigation, mouvement vers la gauche • En mode d'affichage, accède au mode des groupes de paramètres • En mode de modifications des paramètres, quitte le mode et revient une étape en arrière • Annule le paramètre modifié (pour quitter le mode de modifications des paramètres)
	<p>Flèche DROITE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Touche de navigation, mouvement vers la droite • Accède au mode de groupes des paramètres • Accède au mode des paramètres par le biais du mode des groupes.
	<p>Flèches HAUT et BAS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mouvement vers le haut ou le bas de la liste des groupes en vue de sélectionner le menu du groupe désiré. • Mouvement vers le haut ou le bas de la liste des paramètres en vue de sélectionner les paramètres désirés dans le groupe. • Augmentation/diminution de la valeur référentielle sur le clavier (si sélectionné)
	<p>POTENTIOMÈTRE DE VITESSE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Augmente/diminue la valeur référentielle sur le clavier (si sélectionné)

AFFICHAGE DES MESSAGES

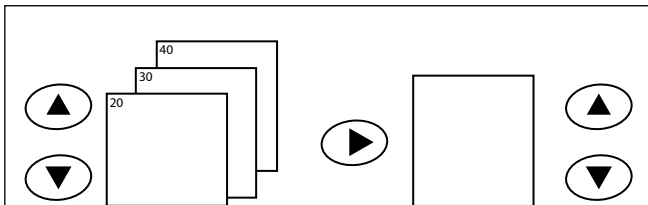
 60.0	Référence de fréquence de l'entrée du variateur c.a.
 60.0	Fréquence actuelle du fonctionnement aux sorties des terminaux T1, T2 et T3.
 2.5	La tension de sortie présente aux sorties des terminaux T1, T2 et T3.
 5.0	La valeur des unités définies par l'utilisateur.
 u:20	La sortie en voltage présente aux sorties des terminaux T1, T2 et T3.
 t200	La température de l'unité.
frd	Statut de la marche avant du variateur c.a.
rEv	Statut de la marche arrière du variateur c.a.
20.	Sélection des groupes de paramètres.
20.05	Sélection du paramètre spécifique.
End	« End » (Fin) s'affiche pendant à peu près une seconde lorsque l'entrée a été acceptée. Après avoir réglé la valeur d'un paramètre, la nouvelle valeur est automatiquement enregistrée en mémoire.
Err	« Err » s'affiche si l'entrée est invalide.

RÉGLAGE DES PARAMÈTRES



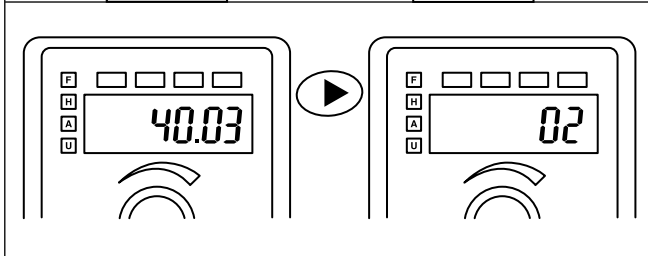
GROUPES DES PAGES

Les paramètres sont regroupés sous forme de pages. Chaque page contient une liste des paramètres associés à ce groupe. Parcourez le groupe de pages par le biais du menu d'affichage à l'aide de la touche fléchée droite.



GROUPES DE PARAMÈTRES

Sélectionnez le groupe de paramètres souhaité à l'aide des touches haut et bas. Une fois le groupe de paramètres trouvé, appuyez sur la touche fléchée droite pour accéder au groupe. Utilisez les touches haut et bas pour faire défiler les paramètres de cette page.

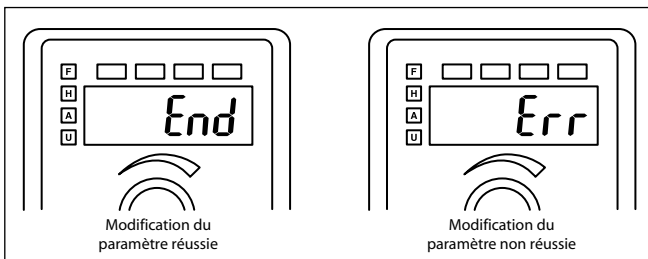


PARAMÈTRES

Une fois le paramètre trouvé, appuyez sur la touche fléchée droite pour afficher le réglage du paramètre.

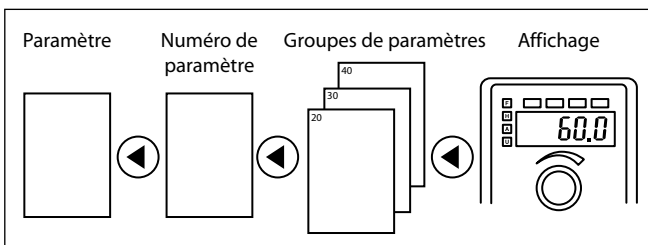
MODE DE PROGRAMMATION

Utilisez la touche « ENTER » pour accéder au mode de programmation. Le paramètre affiché clignotera indiquant qu'il peut être modifié.



MODIFICATIONS DES PARAMÈTRES

Utilisez les touches haut et bas pour ajuster le réglage de paramètres. Appuyez sur « ENTER » pour accéder au réglage du paramètre. Si le paramètre a été modifié avec succès, le clavier affichera le message « END » et retournera à l'affichage du numéro de paramètre. Dans le cas contraire le clavier affichera le message « Err » (Erreur), le paramètre sera inchangé, et le numéro de paramètre sera de nouveau affiché.



QUITTER LE MODE DE PROGRAMMATION

La touche fléchée gauche vous permet de quitter le mode des paramètres et de revenir au mode d'affichage.

FONCTIONS PROGRAMMABLES



REMARQUE : Reportez-vous au manuel d'utilisation ou au site Web du fabricant pour obtenir les listes et les explications complètes.

- 20.03 – Source de la fréquence principale
Ce paramètre est utilisé pour définir si le variateur utilisera la commande du clavier ou la commande d'entrée de signal externe.
- 20.04 – Source de commande de fonctionnement
Ce paramètre est utilisé pour définir les commandes de fonctionnement à partir du clavier numérique ou des entrées de signaux externes.
- 20.05 – Courant nominal du moteur
La valeur doit être comprise entre 30 et 120 % du courant nominal de sortie des variateurs. Ce paramètre établit la limite de courant de sortie du variateur.
- 20.06 – Fréquence de sortie minimale
Ce paramètre détermine la fréquence de sortie minimale du variateur c.a. Ce paramètre doit être égal ou inférieur à la fréquence au point moyen (50,7).
- 20.07 – Fréquence de sortie maximale
Ce paramètre détermine la fréquence de sortie maximale du variateur c.a. Toutes les accélérations et les décélérations du variateur c.a. sont mises à l'échelle correspondant à cette fréquence de sortie maximale.
- 20.08 – Temps d'accélération
Ce paramètre est utilisé pour régler le temps d'accélération. Le temps d'accélération est établi en fonction du temps nécessaire pour que la sortie d'entraînement atteigne 60 Hz.
- 20.09 – Temps de décélération
Ce paramètre est utilisé pour régler le temps de décélération. Le temps de décélération est établi en fonction du temps nécessaire pour que la sortie d'entraînement atteigne la vitesse nulle (à partir de 60 Hz) après un arrêt ou après que la commande zéro ait été exécutée.
- 50.11 – Activation du vecteur sans capteur
Ce paramètre active la fonction du vecteur sans capteur. Lorsque le variateur est réglé sur le vecteur sans capteur le couple de démarrage sera de 150 % à 1 Hz.
- 50.33 – Redémarrage automatique après erreur
Lorsqu'une erreur se produit, le variateur c.a. peut être réinitialisé/redémarré automatiquement jusqu'à 10 fois. Régler ce paramètre à 0 désactivera la procédure de réinitialisation/redémarrage lorsque survient une erreur.
- 60.05 – Niveau de tension de freinage à c.c.
Ce paramètre détermine la quantité de tension de freinage à c.c. envoyée au moteur pendant la mise en marche et l'arrêt. Lors du réglage de la tension de freinage à c.c., notez que 100 % est égal au courant nominal de sortie du variateur.
- 60.07 – Temps de freinage à c.c. lors d'un arrêt
Ce paramètre détermine la durée pendant laquelle la tension de freinage à c.c. sera envoyée au moteur lors d'une commande d'arrêt du variateur c.a.

DÉTECTION D'ERREURS

ERREUR	DESCRIPTION	MESURES CORRECTIVES
OC	Le variateur c.a. détecte une hausse anormale de courant.	Vérifiez les raccords de câblage entre le variateur c.a. et le moteur pour voir s'il n'y a pas un court-circuit. Vérifiez si le moteur n'est pas en charge excessive.
OH	Le capteur de température du variateur c.a. détecte une chaleur excessive.	Assurez-vous que la température ambiante est comprise dans la plage de température indiquée. Retirez tout objet étranger du dissipateur de chaleur, et vérifiez qu'il n'y a pas de saleté accumulée sur les ailettes du dissipateur de chaleur.
OL	Le variateur c.a. détecte un courant de sortie excessif.	Vérifiez si le moteur est en surcharge.
OL1	Déclenchement d'une surcharge électronique interne.	Vérifiez si le moteur est en surcharge. Vérifiez le réglage thermique électronique contre la surcharge.
OL2	Surcharge du moteur.	Diminuez la charge du moteur.

GUIDE DE DÉPANNAGE



AVERTISSEMENT! Assurez-vous que les inspections, le dépannage et le remplacement des pièces sont effectués uniquement par un personnel qualifié.



MISE EN GARDE! Avant toute opération d'entretien des variateurs de fréquence, coupez toutes les alimentations, y compris celle de la commande externe qui peuvent être présentes. **ATTENDEZ** trois (3) minutes que les condensateurs du bus c.c. se déchargent. L'affichage du variateur de fréquence ou les voyants DEL ne constituent pas des témoins précis d'absence de tension du bus c.c.

PROBLÈME DE FONCTIONNEMENT	CAUSES	RECOMMANDATIONS
La machine ne s'allume pas.	Le système n'est pas branché à une prise de 120 V c.a.	Branchez la machine à une prise de 120 V c.a.
	Manque de continuité.	Utilisez un voltmètre pour tester la continuité du cordon d'alimentation. Remplacez le cordon d'alimentation de la machine. Remplacez le disjoncteur principal.
	Le disjoncteur du variateur de fréquence n'est pas en position de marche.	Placez le disjoncteur principal en position de marche.
	Aucune charge n'est reçue.	Utilisez un voltmètre pour lire la tension d'entrée du variateur de fréquence. Serrez ou remplacez le câblage du ou des variateurs de fréquence.
	Elle ne reçoit pas 120 V c.a.	Utilisez un voltmètre pour lire la tension d'entrée du variateur de fréquence. Serrez ou remplacez le câblage du ou des variateurs de fréquence. Remplacez le ou les variateurs de fréquence.
La plaque tournante est défectueuse.	Elle n'est pas réglée à un niveau suffisamment élevé.	Repérez le cadran du potentiomètre sur le variateur de fréquence c.a. Ajustez le potentiomètre vers les 100 % pour régler la vitesse.
	Elle ne fonctionne pas correctement.	Appuyez sur l'interrupteur au pied et utilisez un voltmètre pour tester la continuité de l'interrupteur au pied. Serrez le câblage, remplacez l'interrupteur au pied au besoin.
	Le variateur de fréquence ne fonctionne pas (p.ex. aucun message d'erreur n'est affiché).	Coupez l'alimentation du variateur. Attendez 60 secondes, puis alimentez de nouveau. Reportez-vous au manuel du variateur de fréquence du fabricant pour cette défaillance.
	Le variateur de fréquence n'est pas raccordé adéquatement au moteur.	Repérez le moteur de la plaque tournante et utilisez un voltmètre pour vérifier la continuité de tous les câbles du moteur. Serrez ou remplacez le câblage au besoin. Remplacez le variateur de fréquence de la plaque tournante.

ULINE CHICAGO • ATLANTA • DALLAS • LOS ANGELES • MINNEAPOLIS • NYC/PHILA • SEATTLE • MEXICO • CANADA

1-800-295-5510

uline.com