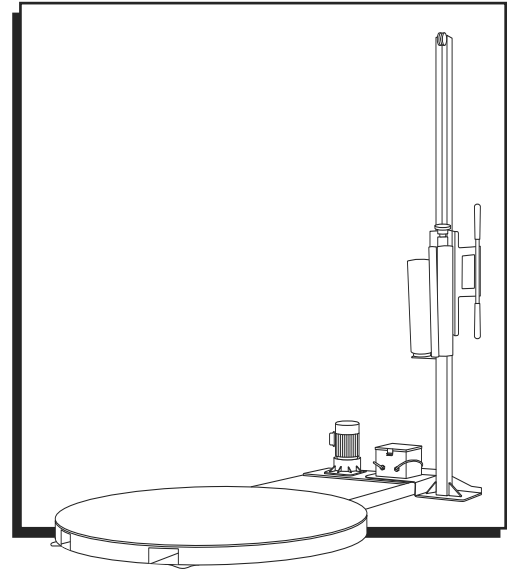


ULINE H-2304 MANUAL STRETCH WRAP MACHINE

1-800-295-5510
uline.com



SYSTEM SPECIFICATIONS



IMPORTANT!

Read this manual thoroughly and familiarize yourself with ALL controls and operating features. Keep this manual for future reference and maintenance.

Unpacking: Check the machine for damage. If damage is found, return to Uline.

TECHNICAL DATA

- Length: 95"
- Width: 60"
- Turntable Height from Floor: 3 $\frac{1}{4}$ "
- Operation Space: 105" L x 75" W
- Maximum Pallet Size: 52" x 52"
- Shipping Weight: 1,000 lbs

ELECTRICAL SPECIFICATIONS

- 120VAC, 60 Hz, Single-phase, 15 AMP

TURNTABLE SPECIFICATIONS

- 1/2 HP 3-phase AC motor
- 1/2 HP AC frequency drive with acceleration and deceleration control
- 12 RPM turntable maximum speed
- 4,000 lbs turntable maximum load capacity

FILM ROLL CAPACITY

- 12-18" width hand wrap film with 3" inner diameter core
- 1,000-2,000' length depending on film gauge and film manufacturer



CAUTION! Motor control equipment and electronic controllers are connected to hazardous line voltages. When servicing drive and controllers, there may be exposed components with housings or protrusions at or above line potential. Extreme care should be taken to protect against shock.

The user is responsible for conforming to all applicable code requirements with respect to grounding all requirements. Do NOT use extension cords to operate the equipment.

Disconnect AC input power before checking components, performing maintenance, cleaning up, and when the machine is not in use. Do NOT connect or disconnect wires and connectors while power is applied to circuit.

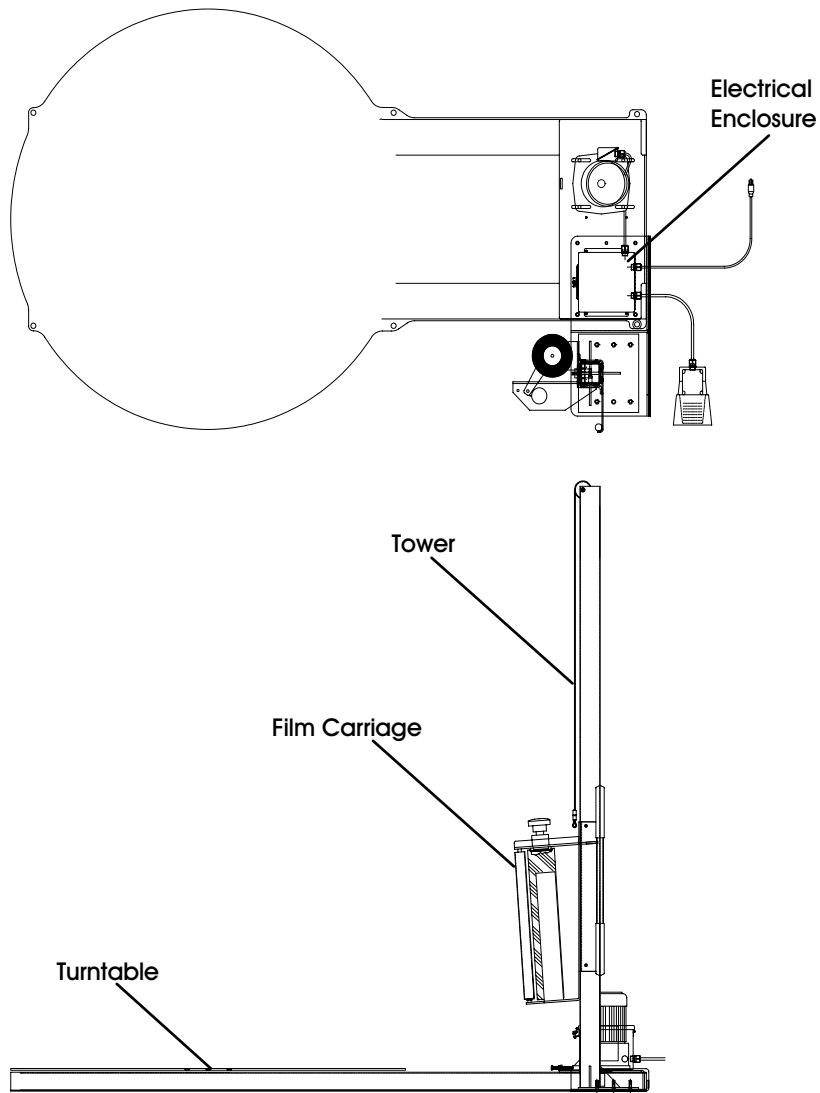
Wiring work should be carried out only by qualified personnel. There is a danger of electric shock or fire.



WARNING! Loose clothing must NOT be worn while the machine is in operation. Stay clear of moving parts while the machine is running.

SYSTEM DESCRIPTION

Figure 1



SYSTEM SETUP

MACHINE PLACEMENT

Place the automatic stretch wrap machine close to an area where you will be wrapping your pallet loads. Make sure that there is sufficient room to load/unload the machine and that you do not stretch the wiring cable. Remember, you will need to provide electrical service to a 120 VAC, 15 AMP outlet.

FLOOR WEIGHT BEARING TOLERANCE

The floor must be able to bear the weight of the machine, the weight of the maximum load, plus a safety factor. The floor must also be able to tolerate the stress of the machine's operation. If the fork trucks will operate on the same weight bearing area, add the weight of the trucks to the weight bearing stress tolerance requirements.

MACHINE SETUP



NOTE: To minimize damage during shipping, tower is unhooked from the frame and is laying down. To stand the tower up, two people and 9/16" wrench will be needed.

1. Remove the 5 nuts and washers located on the tower end of the frame using a 9/16" wrench. (See Figure 2) The extra hole is to be used to lag the machine to the floor.
2. Two people may now stand the tower up. Position the tower so the film carriage faces the turntable. Align the holes in the base of the tower with the 5 threaded studs in the frame. (See Figure 3)
3. Tighten the 5 bolts using the 9/16" wrench.

4. Unwrap the machine and refer to the operations manual to use it.
5. Place forks of the forklift through the tubes provided at the rear base of the module, remove the machine from these skids, and place it at the designated wrap area.

If the OPTIONAL ramp (H-1071) is purchased:

Select a ramp position. The ramp can be positioned anywhere in a 180° rotation around the front of the turntable. There should be a 1/4" gap between the turntable and the ramp. The ramp should be fully supported by the floor. Both the ramp and the machine should be lagged to the floor.

OPERATION

FILM LOADING

1. Place the film on the film mandrel.
2. Follow the film feed diagram and thread the 1.8m (6ft.) film tail all the way through the rollers. (See Figure 4)
3. Attach the film securely to the pallet. Tying the end of the film in a knot often helps secure the film to the pallet.

OPERATING

Simply step on the foot pedal to start the turntable drive motor. The foot pedal is a maintained switch. Pressing the pedal again turns the turntable motor off. Apply film as desired by raising and lowering the carriage.

FILM FORCE

Film force is controlled by the knob on top of the large black mandrel. Turning the knob clockwise increases the Force-to-Load. This in turn increases the post-stretch of the film.

TURNTABLE SPEED ADJUSTMENT

The turntable speed is adjusted by a built-in potentiometer dial on the AC frequency drive. Turn clockwise to increase, counter-clockwise to decrease. The maximum turntable speed is 12 RPM.

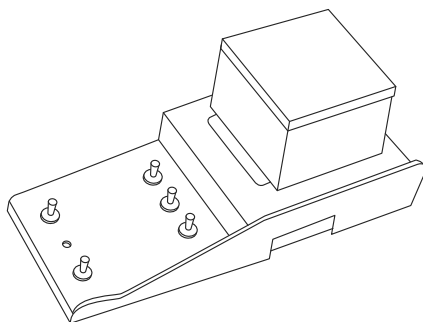


Figure 2

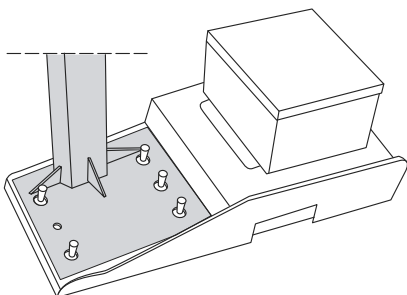


Figure 3

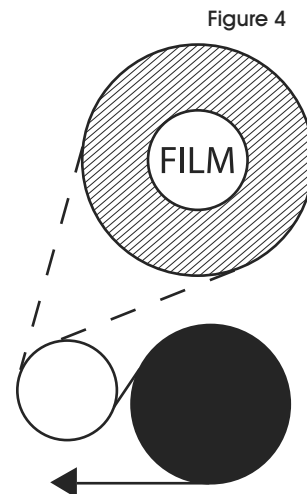
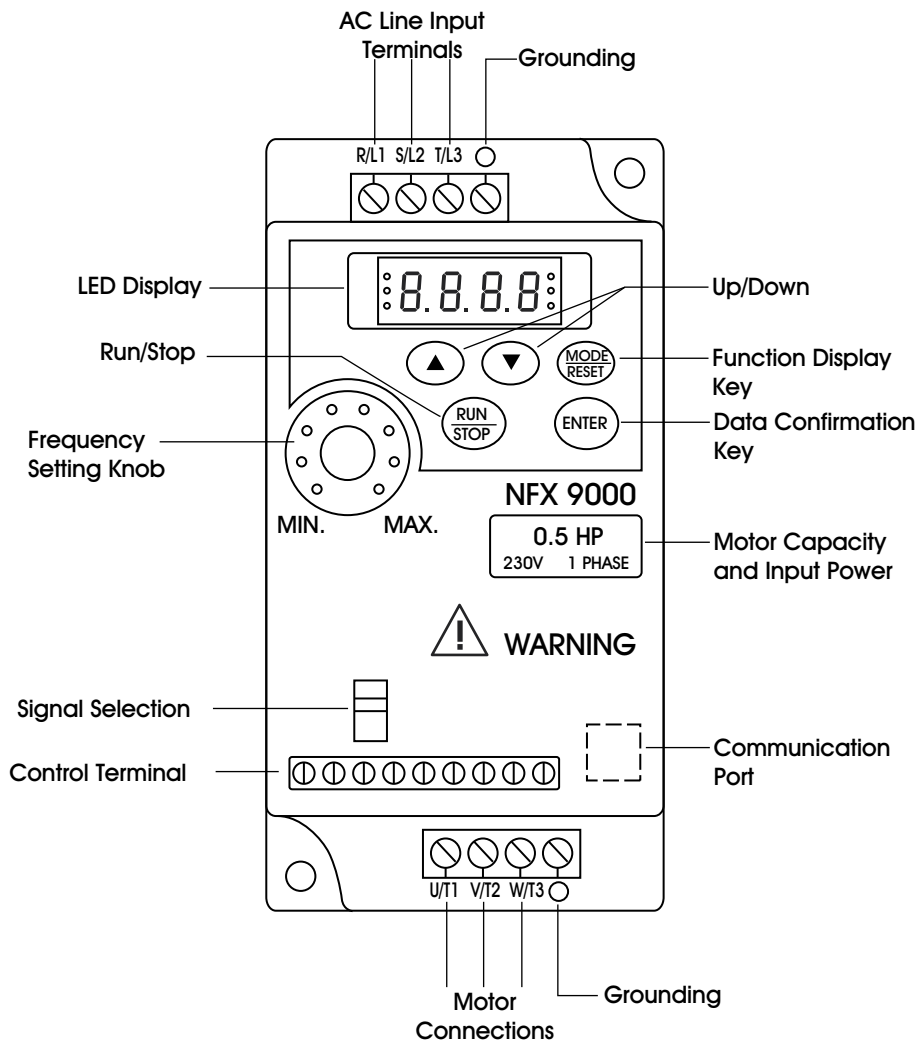


Figure 4

OPERATOR CONTROLS



PROGRAMMABLE FUNCTIONS



NOTE: Refer to the manufacturer's operation manual or website for complete lists and explanations.

- **1-00 – Maximum Output Frequency**
This parameter determines the AC drive's Maximum Output Frequency. All the AC drive accelerations and decelerations are scaled to correspond to this maximum output frequency.
- **1-05 – Minimum Output Frequency**
This parameter sets the Minimum Output Frequency of the AC drive. This parameter must be equal to or less than the Mid-Point Frequency (50.7).
- **1-09 – Acceleration Time**
This is used to set the acceleration time. The acceleration time is based on the time it takes for the drive output to reach 60 Hz.
- **1-10 – Deceleration Time**
This is used to set the deceleration time. The deceleration time is based on the time it takes for the drive output to reach zero speed (from 60 Hz) after a stop or zero command is given.
- **2-00 – Source of Frequency Command**
This is used to set the drive for either keypad control or external signal input control.
- **2-01 – Source of Operation Command**
This is used to set the drive to determine operating commands from the Digital Keypad or external signal inputs.
- **7-00 – Motor Rated Current**
The value must be between 30 to 120% of the drives rated output current. This parameter sets the drive's output current limit.
- **8-00 – DC Brake Voltage Level**
This parameter determines the amount of DC Braking voltage applied to the motor during start-up and stopping. This value must be between 0% and 30%.
- **8-02 – DC Braking Time upon a Stop**
This parameter determines the duration of time that the DC braking voltage will be applied to the motor upon a stop command of the AC drive.
- **8-14 - Auto Restart After Fault**
After a fault occurs, the AC drive can be reset/re-started automatically up to 10 times. Setting this parameter to 0 will disable the reset/restart operation after any fault has occurred.

FAULT DETECTION

FAULT NAME	FAULT DESCRIPTION	CORRECTIVE ACTIONS
OC	The AC drive detects an abnormal increase in current.	<p>Check the wiring connections between the AC drive and motor for possible short circuits.</p> <p>Increase the acceleration time.</p> <p>Check for excessive loading conditions at the motor.</p>
OH	The AC drive temperature sensor detects excessive heat.	<p>Make sure the ambient temperature falls within the specified temperature range.</p> <p>Remove any foreign objects from the heat-sink, and check for possible dirty heat-sink fins.</p>
OL	The AC drive detects excessive drive output current.	<p>Check if the motor is overloaded.</p>
OL1	Internal electronic overload trip.	<p>Check for possible motor overload.</p> <p>Check electronic thermal overload setting.</p>
OL2	Motor overload.	<p>Reduce the motor load.</p>

TROUBLESHOOTING GUIDE



WARNING! Make sure that only qualified personnel perform inspection, troubleshooting and part replacement.



CAUTION! Disconnect all power including external control power that may be present before servicing the frequency drive controllers. **WAIT** for three (3) minutes for the DC bus capacitors to discharge. The frequency drive controller' display and/or LED's are not accurate indicators of the absence of DC bus voltage.

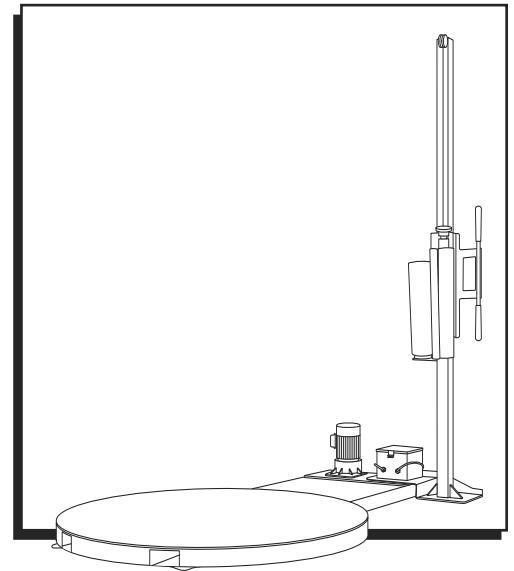
OPERATING ISSUE	CAUSES	RECOMMENDATIONS
Machine not powering on.	The system is not plugged into a 120VAC outlet.	Plug machine into a 120VAC outlet.
	Does not have continuity.	Use a voltmeter to test continuity of the power cord. Replace the power cord to the machine. Replace the main circuit breaker.
	The frequency drive circuit breaker is not on.	Switch the main circuit breaker on.
	Use a voltmeter to test continuity across the circuit breaker. Does it have continuity?	Replace the main circuit breaker.
	It is not receiving the charge.	Use a voltmeter to read input voltage to the frequency drive. Tighten or replace wiring to the frequency drive(s).
Turntable is malfunctioning.	It is not set high enough.	Locate the turntable speed potentiometer dial on the AC frequency drive. Adjust potentiometer towards 100% to set speed.
	It is not functioning properly.	Step on the foot switch, and use a voltmeter to test for continuity of the foot switch. Tighten wiring, replace the foot switch if necessary.
	The frequency drive is not functioning (i.e. no faults displayed).	Remove power to the drive. Wait sixty seconds, and supply power back. Refer to frequency drive manufacturer's manual for specific fault.
	The frequency drive is not connected properly to the motor.	Locate the turntable motor, and use a voltmeter to check continuity of all motor wires. Tighten or replace wiring as necessary. Replace the turntable frequency drive.

ULINE H-2304

MÁQUINA MANUAL PARA PELÍCULA ELÁSTICA

01-800-295-5510

uline.mx



ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA



¡¡IMPORTANTE!

Lea este manual detenidamente y familiarícese con **TODOS** los controles y características operativas. Mantenga este manual a la mano para futura referencia y mantenimiento.

Desempacar: Verifique que la máquina no esté dañada. Si lo está, regrésela a Uline.

DATOS TÉCNICOS

- Largo: 95"
- Ancho: 60"
- Altura de la Plataforma desde el Piso: 3¼"
- Espacio para Operar: 105" de Largo x 75" de Ancho
- Tamaño Máximo de Tarima: 52" x 52"
- Peso de Envío: 1,000 lbs

ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS

- 120 VCA, 60 Hz, Monofásico, 15 AMP

ESPECIFICACIONES DE LA PLATAFORMA GIRATORIA

- Motor trifásico de CA de 1/2 HP
- Variador de frecuencia de CA de 1/2 HP con control de aceleración y desaceleración
- Velocidad máxima de plataforma giratoria de 12 RPM
- Capacidad máxima de carga de plataforma giratoria de 4,000 lbs

CAPACIDAD DE ROLLO DE PELÍCULA

- Película manual de 12-18" de ancho con diámetro interno de 3"
- Largo de 1,000-2,000' dependiendo del calibre de la película y el fabricante de la misma



¡CUIDADO! El equipo de control del motor y los controladores electrónicos están conectados a líneas de voltaje peligrosas. Cuando se le dé mantenimiento al variador y los controladores, puede haber exposición a componentes con carcasa o protuberancias con potencial eléctrico. Se deben tomar precauciones para proteger de una descarga eléctrica.

El usuario es responsable de ajustarse a todos los requerimientos con respecto a la conexión a tierra. No utilice extensiones eléctricas con este equipo.

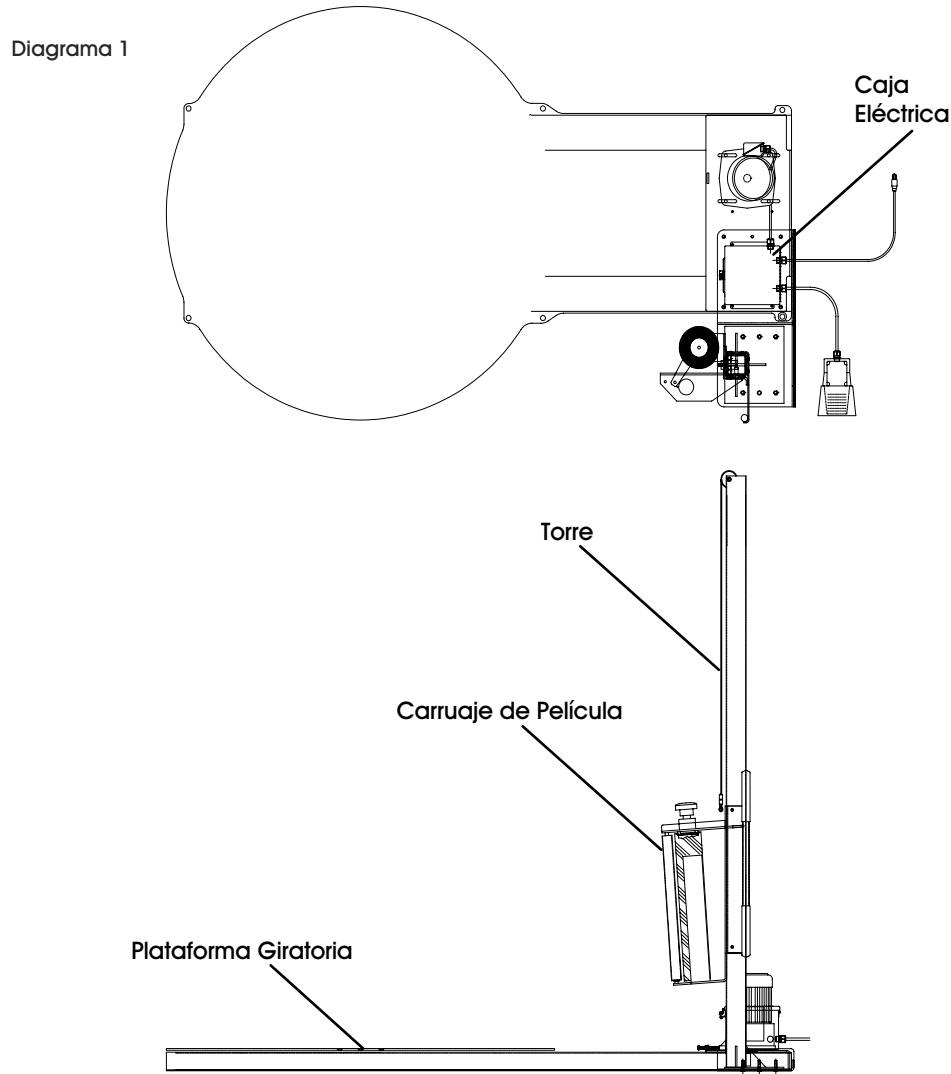
Desconecte de la electricidad de entrada de CA antes de verificar los componentes, realizar mantenimiento, limpieza, y cuando la máquina no esté en uso. **NO** conecte o desconecte los cables y conectores mientras se le esté aplicando electricidad al circuito.

El cableado deberá ser realizado por personal calificado. Hay peligro de descarga eléctrica o fuego.



¡PRECAUCIÓN! NO debe de utilizar ropa suelta mientras la máquina esté en funcionamiento. Aléjese de las partes móviles mientras la máquina esté en operación.

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA



CONFIGURACIÓN DEL SISTEMA

COLOCACIÓN DE LA MÁQUINA

Coloque la máquina de película elástica cerca del área donde estará envolviendo sus tarimas con carga. Asegúrese de que haya suficiente espacio para cargar/descargar la máquina y que no está estirando los cables. Recuerde, necesitará brindar electricidad desde a un enchufe de 120 VCA y 15 AMP.

TOLERANCIA DEL PISO AL PESO

El piso deberá de ser apto de soportar el peso de la máquina, el peso de la carga máxima, más el factor de seguridad. El piso también deberá ser capaz de tolerar el estrés de la operación de la máquina. Si los patines hidráulicos operarán en la misma área de carga, añada el peso de los patines a los requerimientos de estrés de tolerancia de peso.

CONFIGURACIÓN DE LA MÁQUINA



NOTA: Para minimizar el daño durante el envío, la torre viene separada del armazón y de forma horizontal. Para parar la torre, se necesitan dos personas y una llave de 9/16".

1. Retire las 5 tuercas y rondanas localizadas en el extremo del armazón donde se coloca la torre utilizando una llave de 9/16". (Vea Diagrama 2) El orificio extra será utilizado para afirmar la máquina al suelo.
2. 2 personas ahora podrán parar la torre. Coloque la torre de forma que el carruaje apunte hacia la plataforma giratoria. Alinee los orificios de la base de la torre con los 5 clavos roscados en el armazón. (Vea Diagrama 3)

3. Apriete los 5 pernos utilizando una llave de 9/16".
4. Desembale la máquina y lea el manual operativo para utilizarla.
5. Coloque las horquillas del montacargas en los tubos incluidos en la base inferior del módulo, retire la máquina de las tarimas y colóquela en el área designada para envolver.

Si se adquiere la rampa OPCIONAL (H-1071):

Seleccione una posición para la rampa. La rampa puede posicionarse en una rotación de 180° al rededor del frente de la plataforma giratoria. Deberá de haber un espacio de 1/4" entre la plataforma giratoria y la rampa. La rampa deberá estar completamente soportada por el piso. La rampa tanto como la máquina deberán de estar sujetadas al piso.

OPERACIÓN

CARGAR LA PELÍCULA

1. Coloque la película en el tubo.
2. Siga el diagrama de alimentación de la película e inserte el extremo de 1.8m (6 pies) de la película por completo a través de los rodillos. (Vea Diagrama 4)
3. Asegure firmemente la película a la tarima. El atar un nudo en el extremo de la película puede ayudar a asegurarla a la tarima.

OPERACIÓN

Simplemente pise el pedal para iniciar el motor de la plataforma giratoria. El pedal es un interruptor mantenido. Al presionar de nuevo el pedal el motor se apagará. Aplique la película como sea necesario al subir y bajar el carruaje.

TENSIÓN DE LA PELÍCULA

La tensión de la película se controla con la perilla en parte superior del tubo negro grande. El girar la perilla en sentido de las manecillas del reloj aumentará la Fuerza-de-Carga. Esto aumentará la elasticidad posterior de la película.

AJUSTE DE VELOCIDAD DE LA PLATAFORMA GIRATORIA

La velocidad de la plataforma giratoria se ajusta mediante un dial de potenciómetro en el variador de frecuencia de CA. Gire en el sentido de las manecillas del reloj para aumentar, en el sentido contrario para disminuir. La velocidad máxima de la plataforma giratoria es de 12 RPM.

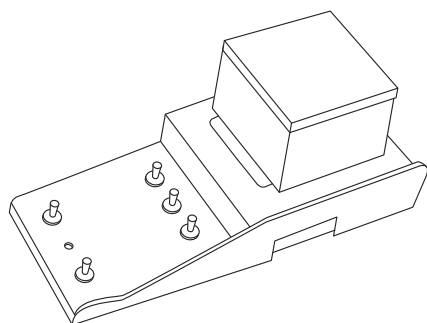


Diagrama 2

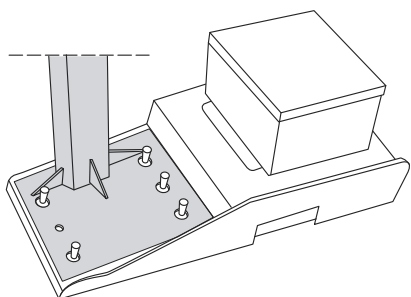


Diagrama 3

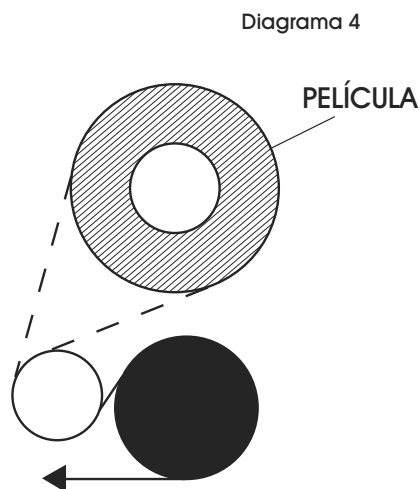
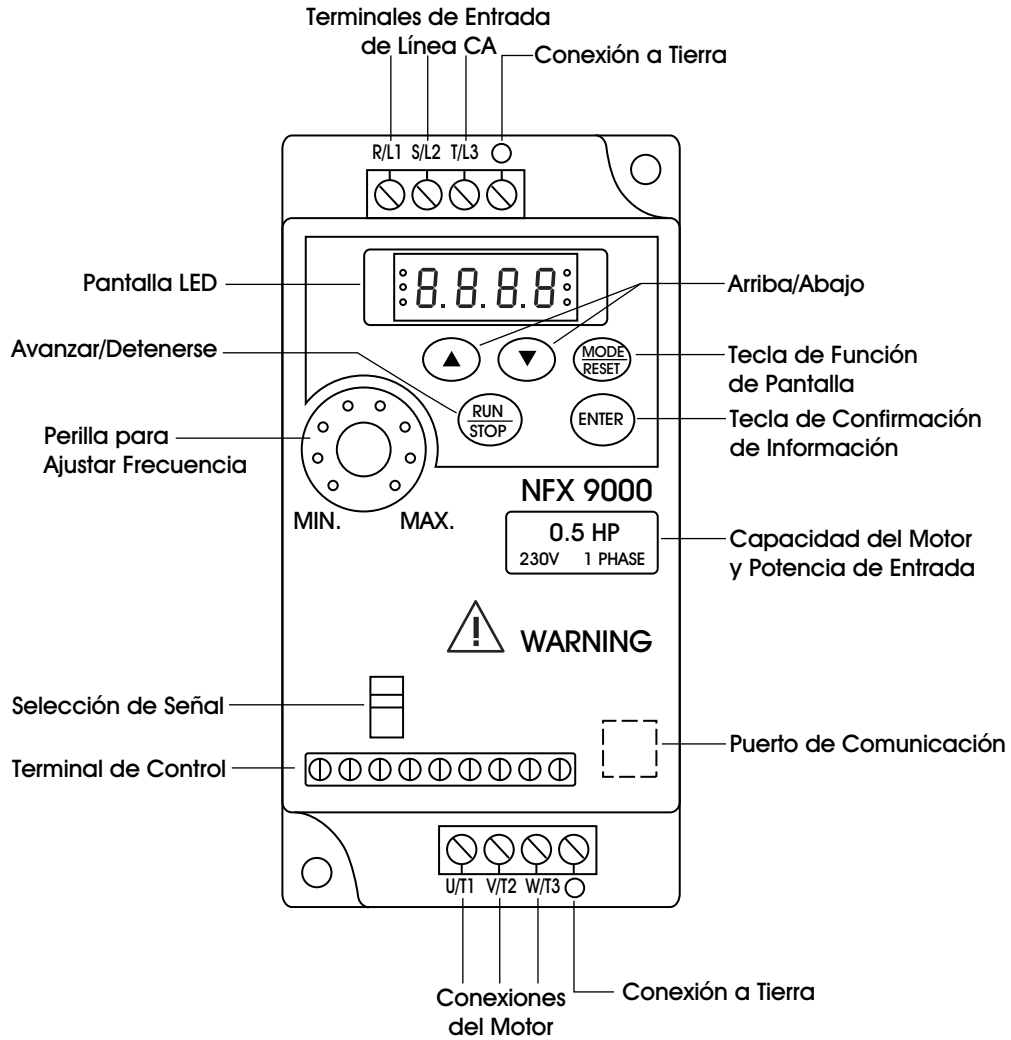


Diagrama 4

CONTROLES OPERATIVOS



FUNCIONES PROGRAMABLES



NOTA: Lea el manual del fabricante o vaya a su sitio de internet para obtener listas completas y explicaciones.

- **1-00 – Frecuencia Máxima de Salida**
Este parámetro determina la Frecuencia Máxima de Salida del motor de CA. Todas las aceleraciones y desaceleraciones del variador de CA son escaladas para corresponder con esta frecuencia máxima de salida.
- **1-05 – Frecuencia Mínima de Salida**
Este parámetro determina la Frecuencia Mínima de Salida del variador de CA. Este parámetro deberá de ser igual o menor que la Frecuencia de Punto Medio (50.7).
- **1-09 – Tiempo de Aceleración**
Es utilizado para ajustar el tiempo de aceleración. El tiempo de aceleración se basa en el tiempo que le toma a la salida del variador alcanzar 60 Hz.
- **1-10 – Tiempo de Desaceleración**
Es utilizado para ajustar el tiempo de desaceleración. El tiempo de desaceleración se basa en el tiempo que le toma a la salida del variador alcanzar velocidad cero (de 60 Hz) después de una parada o si se indica el comando de cero.
- **2-00 – Comando de Fuente de Frecuencia**
Es utilizado para ajustar el variador para seguir comandos desde el teclado o un control de entrada con señal externa.
- **2-01 – Comando de Operación de la Fuente**
Es utilizado para que el variador determine los comandos operativos que vienen del Teclado Digital o de señales externas de entrada.
- **7-00 – Corriente Nominal del Motor**
El valor deberá estar entre 30 a 120% de la corriente de salida nominal del variador. Este parámetro ajusta el límite de corriente de salida del variador.
- **8-00 – Nivel de Paro de Voltaje CD**
Este parámetro determina la cantidad de voltaje de paro de CD aplicado al motor durante el encendido y el apagado. Este valor deberá estar entre 0 y 30%.
- **8-02 – Tiempo de Paro de CD Después del Encendido**
Este parámetro determina la duración de tiempo del voltaje de paro de CD que será aplicada al motor después de indicar el comando de paro (Detener) al variador de CA.
- **8-14 – Reinicio Después de Falla**
Después de que ocurre una falla, el variador de CA puede reiniciarse automáticamente hasta 10 veces. Ajustar este parámetro a 0 deshabilitará la operación de reinicio después de que haya ocurrido una falla.

DETECCIÓN DE FALLAS

NOMBRE DE FALLA	DESCRIPCIÓN DE FALLA	ACCIONES CORRECTIVAS
OC	El variador de CA detecta un aumento anormal de corriente.	Verifique las conexiones del cableado entre el variador de CA y el motor para detectar posibles cortocircuitos. Incremente el tiempo de aceleración. Verifique que el motor no esté en condiciones de sobrecarga.
OH	El sensor de temperatura del variador de CA detecta calor excesivo.	Asegúrese que la temperatura ambiente esté dentro del rango especificado de temperatura. Retire cualquier objeto extraño del disipador de calor y verifique que no haya posibles desechos dentro del disipador.
OL	El variador de CA detecta corriente excesiva del variador.	Verifique que el motor no esté sobrecargado.
OL1	Disparo interno de sobrecarga electrónica.	Verifique que el motor no esté sobrecargado. Verifique la configuración para la sobrecarga térmica electrónica.
OL2	Sobrecarga del motor.	Reduzca la carga del motor.

GUÍA DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS



¡ADVERTENCIA! Asegúrese que solamente personal calificado realice las inspecciones, solución de problemas y reemplazo de partes.



¡PRECAUCIÓN! Desconecte de la electricidad incluyendo la alimentación de control que pueda estar presente antes de dar mantenimiento a los controladores del variador de frecuencia. **ESPERE** tres (3) minutos para que los capacitores bus de CD se descarguen. La pantalla del controlador del variador de frecuencia y/o los LEDs no son indicadores precisos de la ausencia de voltaje bus de CD.

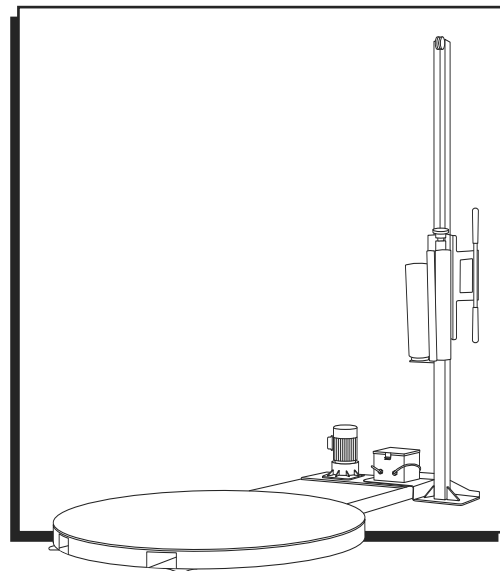
PROBLEMA OPERATIVO	CAUSAS	RECOMENDACIONES
La máquina no enciende.	El sistema no está conectado a un enchufe de 120 VCA.	Conecte la máquina a un enchufe de 120 VCA.
	No tiene continuidad.	Utilice un voltímetro para probar la continuidad del cable eléctrico. Reemplace el cable eléctrico de la máquina. Reemplace el cortacircuitos principal.
	El cortacircuitos no está encendido.	Encienda el cortacircuitos principal.
	Utilice un voltímetro para probar la continuidad a través del cortacircuitos. ¿Existe continuidad?	Reemplace el cortacircuitos principal.
	No está recibiendo carga.	Utilice un voltímetro para medir el voltaje de entrada al variador de frecuencia. Apriete o reemplace el cableado al variador(es) de frecuencia.
La plataforma giratoria no funciona bien.	No está configurada lo suficientemente alta.	Localice el dial del potenciómetro de velocidad de la plataforma giratoria en el variador de frecuencia de CA. Configure el potenciómetro a 100% para ajustar la velocidad.
	No está funcionando apropiadamente.	Pise el interruptor de pedal y utilice un voltímetro para probar la continuidad del interruptor de pedal. Apriete el cableado y reemplace el interruptor de pedal de ser necesario.
	El variador de frecuencia no está funcionando (ejemplo: no aparecen fallas en la pantalla).	Retire toda electricidad al variador. Espere sesenta segundos y vuelva a conectar. Lea el manual del fabricante en la sección de variador de frecuencia para la falla específica.
	El variador de frecuencia no está conectado apropiadamente al motor.	Localice el motor de la plataforma giratoria y utilice un voltímetro para verificar la continuidad de todos los cables del motor. Apriete o reemplace el cableado de ser necesario. Reemplace el variador de frecuencia de la plataforma giratoria.

ULINE H-2304

DISTRIBUTEUR DE FILM ÉTIRABLE MANUEL

1-800-295-5510

uline.com



SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME



IMPORTANT!

Lire attentivement ce manuel et se familiariser avec **TOUTES** les commandes et caractéristiques de fonctionnement. Conserver ce manuel en vue de consultation et d'entretien ultérieurs.

Déballage : Vérifier si l'appareil est endommagé. En cas de dommage constaté, retourner l'article à Uline.

DONNÉES TECHNIQUES

- Longueur : 95 po
- Largeur : 60 po
- Hauteur de la plaque tournante à partir du sol : 3 1/4 po
- Espace de fonctionnement : 105 po long. x 75 po larg.
- Dimensions maximales de palette : 52 po x 52 po
- Poids d'expédition : 1 000 lb

SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES

- 120 V c.a., 60 Hz, monophasé, 15 A

SPÉCIFICATIONS DE LA PLAQUE TOURNANTE

- Moteur c.a. triphasé de 1/2 HP
- Variateur de fréquence c.a. de 1/2 HP avec commande d'accélération et de décélération
- Vitesse maximale de la plaque tournante : 12 tr/min
- Capacité de charge maximale de la plaque tournante : 4 000 lb

CAPACITÉ DE ROULEAU DE FILM ÉTIRABLE

- Film manuel de 12 po à 18 po avec un centre de 3 po de diamètre interne
- 1 000 pi à 2 000 pi selon le calibre et le fabricant du film



MISE EN GARDE! La commande du moteur et les régulateurs électroniques sont branchés à des tensions dangereuses. Lors de l'entretien du variateur et des régulateurs, des composants exposés avec boîtiers et protrusions peuvent se trouver au niveau, ou au-dessus, du potentiel de réseau. Faites preuve d'extrême prudence afin d'assurer une protection contre les chocs.

L'utilisateur est responsable de se plier à toutes les exigences applicables du code en respectant toutes les exigences en matière de mise à la terre. **NE PAS** utiliser des rallonges électriques pour faire fonctionner l'appareil.

Débrancher l'alimentation d'entrée en c.a. avant de vérifier les composants, d'effectuer l'entretien et le nettoyage ou lorsque la machine n'est pas en service. **NE PAS** connecter ou déconnecter les câbles et les connecteurs tant que le circuit est sous tension.

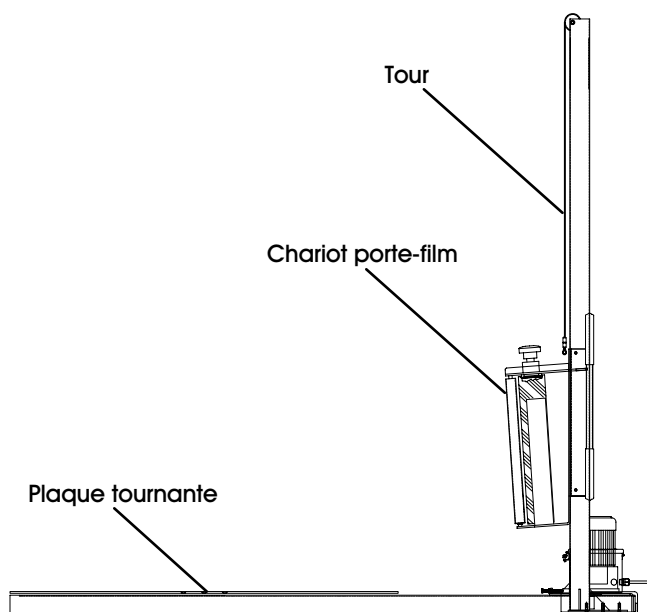
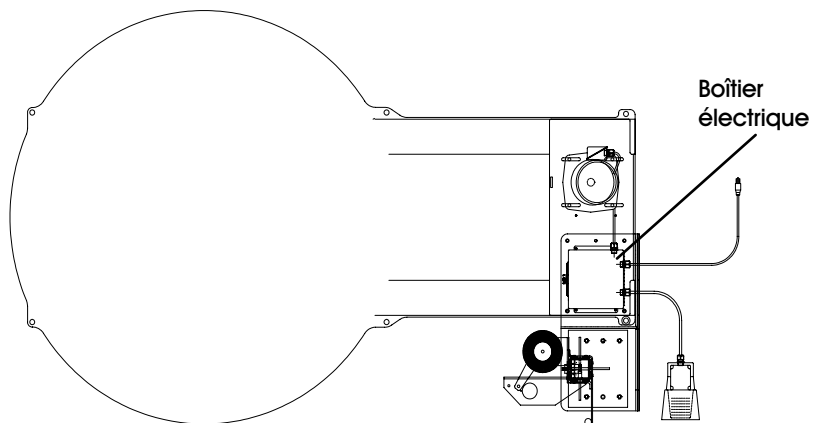
Les travaux de câblage doivent être effectués uniquement par un personnel qualifié pour cause de risque d'électrocution et d'incendie.



AVERTISSEMENT! Il est **INTERDIT** de porter des vêtements amples pendant que la machine est en marche. Se tenir à l'écart des pièces mobiles pendant le fonctionnement de la machine.

DESCRIPTION DU SYSTÈME

Figure 1



INSTALLATION DU SYSTÈME

POSITIONNEMENT DE LA MACHINE

Installez le distributeur de film étirable automatique à un endroit proche de la zone d'emballage de vos charges palettisées. Vérifiez qu'il y a suffisamment d'espace pour charger et décharger la machine et que vous n'étirez pas le câble. Vous devez brancher la machine à une prise de 120 V c.a., 15 A.

CAPACITÉ PORTANTE DU PLANCHER

Le plancher doit pouvoir supporter le poids de la machine, le poids de la charge maximale et un facteur de sécurité en supplément. Le plancher doit également être en mesure de supporter la tension engendrée par le fonctionnement de la machine. Si les chariots élévateurs fonctionnent sur la même surface portante, ajoutez le poids des chariots aux exigences de capacité portante de la surface portante.

INSTALLATION DE LA MACHINE



REMARQUE : Afin de réduire le risque de dommages durant l'expédition, la tour est décrochée du cadre et est mise à plat. Deux personnes et une clé de 9/16 po sont requises pour mettre la tour en position verticale.

1. À l'aide d'une clé de 9/16 po, retirez les 5 écrous et rondelles se trouvant au bout du cadre où doit être installée la tour. (Voir Figure 2) Le trou supplémentaire sert à ancrer la machine au plancher.
2. La tour peut maintenant être mise en position verticale avec l'aide de 2 personnes. Le chariot porte-film doit se trouver vis-à-vis de la plaque tournante. Alignez les trous à la base de la tour sur les 5 goujons filetés du cadre. (Voir Figure 3)

3. Serrez les 5 boulons à l'aide de la clé de 9/16 po.
4. Déballez la machine et consultez le manuel d'utilisation pour les directives d'utilisation.
5. Placez les fourches du chariot élévateur dans les tubes à la base arrière du module, retirez la machine de la palette et placez-la dans la zone prévue pour le banderolage.

Si vous avez acheté la rampe OPTIONNELLE (H-1071) : Choisissez une position pour la rampe. Vous pouvez placer la rampe partout, en maintenant un angle de rotation de 180° autour de l'avant de la plaque tournante. Vous devez laisser un espace de 0,6 cm (1/4 po) entre la plaque tournante et la rampe. La rampe doit être entièrement soutenue par le plancher. La rampe et la machine doivent être fixées au plancher.

OPÉRATION

CHARGEMENT DU FILM

1. Placez le film sur le mandrin de film.
2. Suivez le diagramme de chargement de film et enfiler l'extrémité du film de (1,8 m) 6 pi dans les rouleaux. (Voir Figure 4)
3. Fixez solidement le film sur la palette. Il est souvent plus facile de fixer le film à la palette si vous formez un nœud avec l'extrémité du film

FONCTIONNEMENT

Appuyez sur la pédale pour activer le moteur d'entraînement de la plaque tournante. La pédale est un interrupteur constant. Le moteur de la plaque tournante s'éteint si la pédale est appuyée une deuxième fois. Appliquez le film tel que désiré en élevant et abaissant le chariot.

FORCE DU FILM

La force du film est contrôlée par le bouton se trouvant en haut du large mandrin noir. La force du film est intensifiée lorsque le bouton est tourné dans le sens horaire, ce qui intensifiera l'étirement subséquent.

RÉGLAGE DE LA VITESSE DE LA PLAQUE TOURNANTE

La vitesse de la plaque tournante est réglée par le cadran de potentiomètre intégré du variateur de fréquence c.a. Pour augmenter la tension, tournez dans le sens horaire; pour la diminuer, tournez dans le sens antihoraire. La vitesse maximale de la plaque tournante est de 12 tr/min.

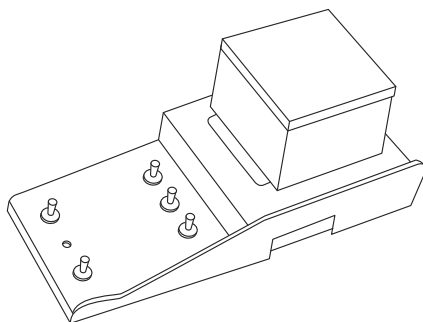


Figure 2

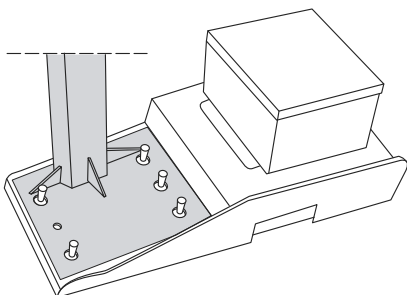


Figure 3

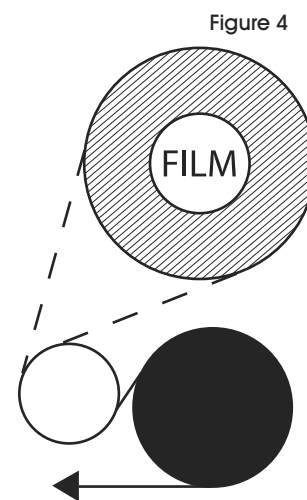
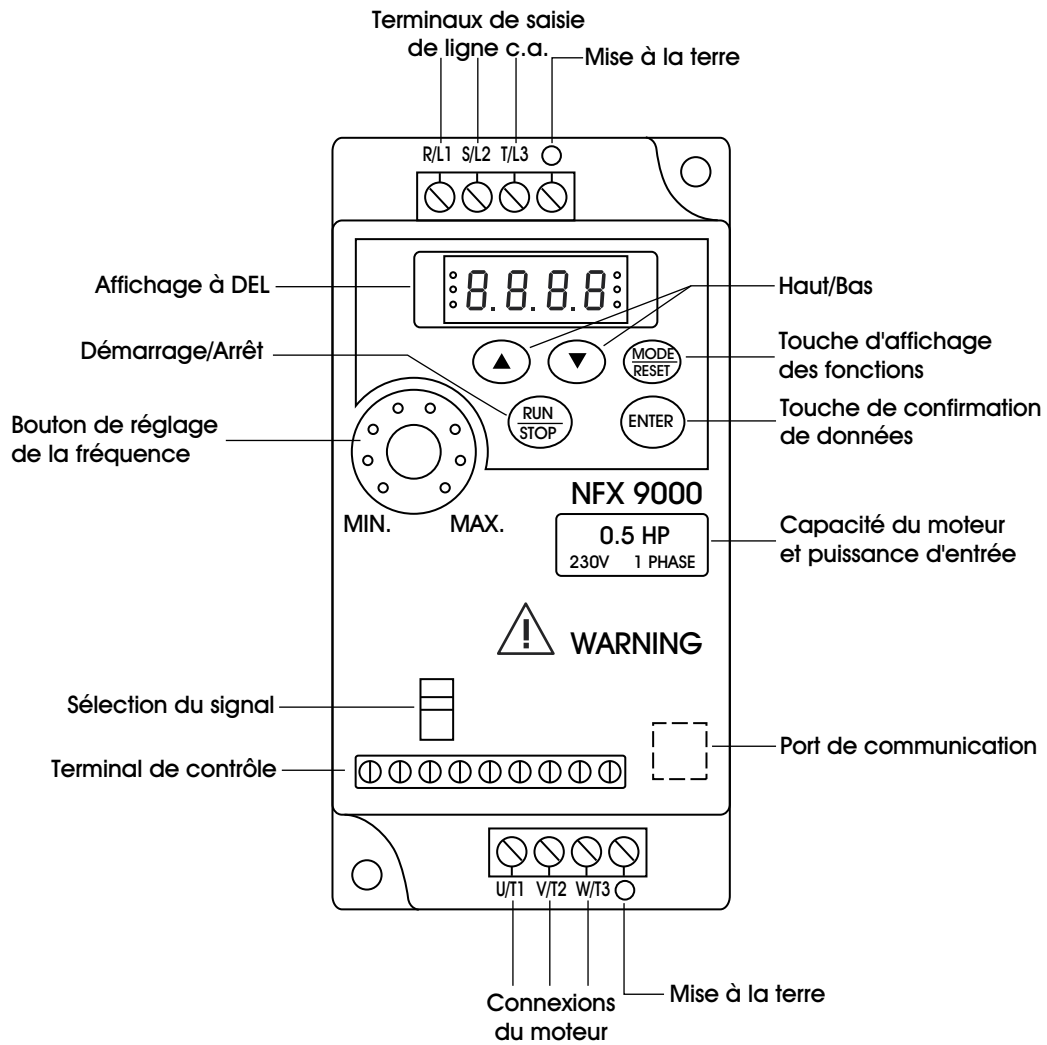


Figure 4

COMMANDES DE L'OPÉRATEUR



FONCTIONS PROGRAMMABLES



REMARQUE : Reportez-vous au manuel d'utilisation ou au site Web du fabricant pour obtenir les listes et les explications complètes.

- 1-00 – Fréquence de sortie maximale
Ce paramètre détermine la fréquence de sortie maximale du variateur c.a. Toutes les accélérations et les décélérations du variateur c.a. sont mises à l'échelle correspondant à cette fréquence de sortie maximale.
- 1-05 – Fréquence de sortie minimale
Ce paramètre détermine la fréquence de sortie minimale du variateur c.a. Ce paramètre doit être égal ou inférieur à la fréquence au point moyen (50,7).
- 1-09 – Temps d'accélération
Ce paramètre est utilisé pour régler le temps d'accélération. Le temps d'accélération est établi en fonction du temps nécessaire pour que la sortie d'entraînement atteigne 60 Hz.
- 1-10 – Temps de décélération
Ce paramètre est utilisé pour régler le temps de décélération. Le temps de décélération est établi en fonction du temps nécessaire pour que la sortie d'entraînement atteigne la vitesse nulle (à partir de 60 Hz) après un arrêt ou après que la commande zéro ait été exécutée.
- 2-00 – Source de commande de fréquence
Ce paramètre est utilisé pour établir l'entraînement de contrôle du clavier ou l'entraînement de contrôle d'entrée du signal externe.
- 2-01 – Source de commande de fonctionnement
Ce paramètre est utilisé pour définir les commandes de fonctionnement à partir du clavier numérique ou des entrées de signaux externes.
- 7-00 – Courant nominal du moteur
La valeur doit être comprise entre 30 et 120 % du courant nominal de sortie des variateurs. Ce paramètre établit la limite de courant de sortie du variateur.
- 8-00 – Niveau de tension du freinage à c.c.
Ce paramètre détermine le montant de tension du freinage à c.c. appliqué au moteur au démarrage et pendant l'arrêt. La valeur doit être situé entre 0 % et 30 %.
- 8-02 – Temps de freinage à c.c. lors d'un arrêt
Ce paramètre détermine la durée pendant laquelle la tension de freinage à c.c. sera envoyée au moteur lors d'une commande d'arrêt du variateur c.a.
- 8-14 – Redémarrage automatique après erreur
Lorsqu'une erreur se produit, le variateur c.a. peut être réinitialisé/redémarré automatiquement jusqu'à 10 fois. Régler ce paramètre à 0 désactivera la procédure de réinitialisation/redémarrage lorsque survient une erreur.

DÉTECTION D'ERREURS

ERREUR	DESCRIPTION DE L'ERREUR	MESURES CORRECTIVES
OC	Le variateur c.a. détecte une hausse anormale de courant.	Vérifiez les raccords de câblage entre le variateur c.a. et le moteur pour voir s'il n'y a pas un court-circuit. Augmentez le temps d'accélération. Vérifiez si le moteur n'est pas en charge excessive.
OH	Le capteur de température du variateur c.a. détecte une chaleur excessive.	Assurez-vous que la température ambiante est comprise dans la plage de température indiquée. Retirez tout objet étranger du dissipateur de chaleur, et vérifiez qu'il n'y a pas de saleté accumulée sur les ailettes du dissipateur de chaleur.
OL	Le variateur c.a. détecte un courant de sortie excessif.	Vérifiez si le moteur est en surcharge.
OL1	Déclenchement d'une surcharge électronique interne.	Vérifiez si le moteur est en surcharge. Vérifiez le réglage thermique électronique contre la surcharge.
OL2	Surcharge du moteur.	Diminuez la charge du moteur.

GUIDE DE DÉPANNAGE



AVERTISSEMENT! Assurez-vous que les inspections, le dépannage et le remplacement des pièces sont effectués uniquement par un personnel qualifié.



MISE EN GARDE! Avant toute opération d'entretien des variateurs de fréquence, coupez toutes les alimentations, y compris celle de la commande externe, qui peuvent être présentes. **ATTENDEZ** trois (3) minutes que les condensateurs du bus c.c. se déchargent. L'affichage du variateur de fréquence ou les voyants DEL ne constituent pas des témoins précis d'absence de tension du bus c.c.

PROBLÈME DE FONCTIONNEMENT	CAUSES	RECOMMANDATIONS
La machine ne s'allume pas.	Le système n'est pas branché à une prise de 120 V c.a.	Branchez la machine à une prise de 120 V c.a.
	Il n'y a aucune continuité.	Utilisez un voltmètre pour tester la continuité du cordon d'alimentation. Remplacez le cordon d'alimentation de la machine. Remplacez le disjoncteur principal.
	Le disjoncteur du variateur de fréquence n'est pas en position de marche.	Placez le disjoncteur principal en position de marche.
	Utilisez un voltmètre pour tester la continuité du disjoncteur. Démontre-t-il une continuité?	Remplacez le disjoncteur principal.
	Aucune charge n'est reçue.	Utilisez un voltmètre pour lire la tension d'entrée du variateur de fréquence. Serrez ou remplacez le câblage du ou des variateurs de fréquence.
La plaque tournante est défectueuse.	Elle n'est pas réglée à un niveau suffisamment élevé.	Repérez le cadran du potentiomètre sur le variateur de fréquence c.a. Ajustez le potentiomètre vers les 100 % pour régler la vitesse.
	Elle ne fonctionne pas correctement.	Appuyez sur l'interrupteur au pied et utilisez un voltmètre pour tester la continuité de l'interrupteur au pied. Serrez le câblage, remplacez l'interrupteur au pied au besoin.
	Le variateur de fréquence ne fonctionne pas (p.ex. aucun message d'erreur n'est affiché).	Coupez l'alimentation du variateur. Attendez 60 secondes, puis alimentez de nouveau. Reportez-vous au manuel du variateur de fréquence du fabricant pour cette défaillance.
	Le variateur de fréquence n'est pas raccordé adéquatement au moteur.	Repérez le moteur de la plaque tournante et utilisez un voltmètre pour vérifier la continuité de tous les câbles du moteur. Serrez ou remplacez le câblage au besoin. Remplacez le variateur de fréquence de la plaque tournante.